


**ZAKRES AKREDYTACJI**  
**LABORATORIUM WZORCUJĄCEGO**  
**SCOPE OF ACCREDITATION FOR CALIBRATION LABORATORY**  
**Nr/No AP 097**

wydany przez / issued by  
**POLSKIE CENTRUM AKREDYTACJI**  
01-382 Warszawa, ul. Szczotkarska 42

Wydanie/Issue 20 z/of 13.06.2023

**Akredytacja cofnięta w całości zakresu na wniosek podmiotu**  
**z dniem: 16.08.2023 r.**

Accreditation voluntarily withdrawn at the request of the body in the full scope from: 16.08.2023

 AP 097	Nazwa i adres / Name and address  <b>ALUPROF SPÓŁKA AKCYJNA</b>  <b>ul. Warszawska 153</b> <b>43-300 Bielsko-Biała</b>  <b>ZAKŁAD W ZŁOTOWIE</b>  <b>ul. Kujańska 10 e</b> <b>77-400 Złotów</b>
<b>Działalność prowadzona /</b> <b>Activity conducted</b>  w stałej lokalizacji (S) / at permanent location (S)	<b>Wzorcowanie / Calibration:</b> Numer i nazwa wielkości mierzonej / number and name of measurand <sup>1)</sup> 6.01 długość <sup>1)</sup> 6.04 długość (pomiar współrzędnościowe) <sup>1)</sup>

Wersja strony/Page version: A

<sup>1)</sup> Numeracja wielkości mierzonych zgodna z podaną w załączniku nr 1 do dokumentu DAP-04 dostępnym na stronie internetowej [www.pca.gov.pl](http://www.pca.gov.pl) / The numbering of measurand in accordance with the classification given in the Annex to document DAP-04, available at PCA website [www.pca.gov.pl](http://www.pca.gov.pl)

**KIEROWNIK DZIAŁU AKREDYTACJI**  
**WZORCOWAŃ**

**KATARZYNA WIŚNIEWSKA**

**Niniejszy dokument jest załącznikiem do Certyfikatu Akredytacji Nr AP 097 z dnia 13.06.2023 r.**  
**Cykl akredytacji od 21.11.2022 r. do 18.12.2026 r.**  
**Status akredytacji oraz aktualność zakresu akredytacji można potwierdzić na stronie internetowej PCA [www.pca.gov.pl](http://www.pca.gov.pl)**

This document is an annex to accreditation certificate No AP 097 of 13.06.2023  
Accreditation cycle from 21.11.2022 to 18.12.2026  
The status of accreditation and validity of the scope of accreditation can be confirmed at PCA website [www.pca.gov.pl](http://www.pca.gov.pl)

<b>Zakład w Złotowie</b> ul. Kujańska 10 e, 77-400 Złotów				
Obiekt wzorcowania/pomiaru	Zakres pomiarowy	Niepewność pomiaru dla CMC	Miejsce dział.	Metoda pomiarowa
<b>długość</b>				
plytki wzorcowe kl. 1, 2 - plytki stalowe	(0,5 ÷ 100) mm	(0,06 + 1,2 L) μm L w m	S	Procedura wewnętrzna P-27.00.00
plytki wzorcowe kl. 1, 2 - plytki ceramiczne	(0,5 ÷ 100) mm	(0,06 + 1,8 L) μm L w m		Procedura wewnętrzna P-27.00.00
suwmiarki	(0 ÷ 200) mm (0 ÷ 500) mm (0 ÷ 600) mm	0,01 mm 0,02 mm 0,03 mm		Procedura wewnętrzna P-18.00.00
wysokościomierze suwmiarkowe głębokościomierze suwmiarkowe	(0 ÷ 150) mm (0 ÷ 500) mm (0 ÷ 600) mm	0,01 mm 0,02 mm 0,03 mm		Procedura wewnętrzna P-19.00.00
mikrometry zewnętrzne	(0 ÷ 25) mm (25 ÷ 50) mm (50 ÷ 75) mm (75 ÷ 100) mm (100 ÷ 200) mm (200 ÷ 300) mm (300 ÷ 400) mm (400 ÷ 500) mm (500 ÷ 600) mm	2,0 μm 2,0 μm 2,4 μm 3,0 μm 5,6 μm 8,2 μm 10,9 μm 13,6 μm 16,3 μm		Procedura wewnętrzna P-24.00.00
mikrometry wewnętrzne	(5 ÷ 30) mm (30 ÷ 55) mm	1,5 μm 1,9 μm		Procedura wewnętrzna P-24.00.00
średnicówki mikrometryczne dwupunktowe	(30 ÷ 100) mm (100 ÷ 200) mm	3,0 μm 5,6 μm		Procedura wewnętrzna P-24.00.00
czujniki cyfrowe o rozdzielczości 0,01 mm	(0 ÷ 25,4) mm (0 ÷ 50,8) mm	5,9 μm 6,1 μm		Procedura wewnętrzna P-20.00.00
czujniki cyfrowe o rozdzielczości 0,001 mm	(0 ÷ 12,7) mm (0 ÷ 25,4) mm (0 ÷ 50,8) mm	0,9 μm 1,2 μm 1,7 μm		Procedura wewnętrzna P-20.00.00
czujniki analogowe o wartości działki elementarnej 0,01 mm	(0 ÷ 10) mm (0 ÷ 30) mm (0 ÷ 50) mm	2,5 μm 2,8 μm 3,1 μm		Procedura wewnętrzna P-20.00.00
czujniki analogowe o wartości działki elementarnej 0,001 mm	(0 ÷ 5) mm	0,6 μm		Procedura wewnętrzna P-20.00.00
czujniki analogowe z uchylnym trzpieniem o wartości działki elementarnej 0,01 mm	± 1,5 mm	2,7 μm		Procedura wewnętrzna P-23.00.00
czujniki analogowe z uchylnym trzpieniem o wartości działki elementarnej 0,001 mm	± 0,2 mm	1,3 μm		Procedura wewnętrzna P-23.00.00
waleczki pomiarowe	(1 ÷ 20) mm	0,9 μm		Procedura wewnętrzna P-29.00.00
sita kontrolne	(20 ÷ 500) μm (0,5 ÷ 1) mm	5,1 μm 12,6 μm	Procedura wewnętrzna P-34.00.00 pomiar wielkości sita metodą optyczną	
	(1 ÷ 5) mm (5 ÷ 125) mm	0,01 mm 0,03 mm	Procedura wewnętrzna P-34.00.00 pomiar wielkości sita metodą stykową	
<b>długość (pomiaru współrzędnościowe)</b>				
sprawdziany specjalne	wymiary liniowe (zewnętrzne, wewnętrzne, mieszane i pośrednie) długość: (0,1 ÷ 500) mm szerokość: (0,1 ÷ 400) mm średnica otworu: (ø 0,05 ÷ ø 220) mm przy zachowaniu grubości elementów stalowych minimum 1 mm maksimum 30 mm	(0,9 + 0,04 · L) μm L w m	S	Procedura wewnętrzna P-37.00.00 metoda optyczna
	odchyłki okrągłości	6,6 μm		
	odchyłki położenia (równoległość, pozycja, prostopadłość, współosiowość, symetria)	7,2 μm		
	kąt: (0 ÷ 360)°	0° 00' 20"		

Wersja strony: A

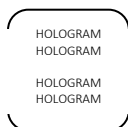
Obiekt wzorcowania/pomiaru	Zakres pomiarowy	Niepewność pomiaru dla CMC	Miejsce dział.	Metoda pomiarowa
sprawdziany specjalne	wymiary liniowe (zewnątrzne, wewnętrzne, mieszane i pośrednie) średnica otworu: ( $\varnothing 1 \div \varnothing 220$ ) mm przy zachowaniu grubości elementów stalowych minimum 1 mm maksimum 30 mm długość: ( $0,1 \div 500$ ) mm wysokość: ( $0,1 \div 400$ ) mm szerokość: ( $0,1 \div 400$ ) mm	$(5,4 + 0,03 \cdot L) \mu\text{m}$ L w mm	S	Procedura wewnętrzna P-37.00.00 metoda stykowa
	odchyłki kształtu (prostoliniowość, płaskość, okrągłość i walcowość)	6,6 $\mu\text{m}$		
	odchyłki położenia (równoległość, prostopadłość, współosiowość, symetria)	5,9 $\mu\text{m}$		
	kąt: ( $0 \div 360$ )°	0° 01' 30"		

Wersja strony: A

Niepewność pomiaru dla CMC stanowi niepewność rozszerzoną przy prawdopodobieństwie rozszerzenia ok. 95 % i wyrażona jest w jednostkach wielkości mierzonej.

# Wykaz zmian Zakresu Akredytacji Nr AP 097

Status zmian: wersja pierwotna – A



Zatwierdzam status zmian

**KIEROWNIK DZIAŁU AKREDYTACJI  
WZORCOWAŃ**

**KATARZYNA WIŚNIEWSKA**

dnia: 13.06.2023 r.