


**ZAKRES AKREDYTACJI  
JEDNOSTKI INSPEKCYJNEJ TYPU A  
SCOPE OF ACCREDITATION FOR INSPECTION BODY TYPE A  
Nr/No. AK 039**

wydany przez / issued by  
**POLSKIE CENTRUM AKREDYTACJI**  
01-382 Warszawa, ul. Szczotkarska 42

Wydanie/Issue 2 z/of 03.01.2024

	<p>Nazwa i adres jednostki inspekcyjnej Name and address of inspection body</p> <p><b>TÜV NORD POLSKA Sp. z o.o.</b> <b>ul. Mickiewicza 29</b> <b>40-085 Katowice</b></p>
<p><b>Rodzaj inspekcji / Type of inspection:</b></p>	
<p>Ocena zgodności w obszarze dyrektyw/rozporządzeń UE / Conformity assessment within EU directives/regulations: 2014/29/UE, 2014/68/UE</p>	

Wersja strony/Page version: A

**KIEROWNIK DZIAŁU AKREDYTACJI  
INSPEKCJI, CERTYFIKACJI  
WYROBÓW I OSÓB**

**PAWEŁ MAZUR**

Niniejszy dokument jest załącznikiem do Certyfikatu Akredytacji Nr AK 039 z dnia 07.02.2023 r.  
Cykl akredytacji od 07.02.2023 r. do 06.02.2027 r.  
Status akredytacji oraz aktualność zakresu akredytacji można potwierdzić na stronie internetowej PCA [www.pca.gov.pl](http://www.pca.gov.pl)

This document is an annex to accreditation certificate No AK 039 of 07.02.2023  
Accreditation cycle from 07.02.2023 to 06.02.2027  
The status of accreditation and validity of the scope of accreditation can be confirmed at PCA website [www.pca.gov.pl](http://www.pca.gov.pl)

Przepis prawa europejskiego:

Dyrektywa Parlamentu Europejskiego i Rady 2014/68/UE z dnia 15 maja 2014 r.  
w sprawie harmonizacji ustawodawstw państw członkowskich odnoszących się do udostępniania na rynku urządzeń ciśnieniowych

Kategoria wyrobów lub poszczególne wyroby	Procedura oceny zgodności lub system AVCP	Wymagania zasadnicze lub zharmonizowana specyfikacja techniczna: Specyfikacja wyrobu / Właściwości / Normy
Urządzenia ciśnieniowe	Moduł A2: Wewnętrzna kontrola produkcji oraz nadzorowana kontrola urządzeń ciśnieniowych w losowych odstępach czasu	Dyrektywa (UE) 2014/68/UE Załącznik I PN-EN 13445-1:2021-10 PN-EN 13445-1:2014-12 PN-EN 13445-1:2014-12/A1:2015-02 PN-EN 13445-2:2021-10 PN-EN 13445-2:2014-11 PN-EN 13445-2:2014-11/A1:2017-02 PN-EN 13445-2:2014-11/A2:2018-09 PN-EN 13445-2:2014-11/A3:2018-12 PN-EN 13445-3:2021-10 PN-EN 13445-3:2014-11 PN-EN 13445-3:2014-11/A1:2015-07 PN-EN 13445-3:2014-11/A2:2016-12 PN-EN 13445-3:2014-11/A3:2017-12 PN-EN 13445-3:2014-11/A4:2018-06 PN-EN 13445-3:2014-11/A5:2019-03 PN-EN 13445-3:2014-11/A6:2019-07 PN-EN 13445-3:2014-11/A7:2019-07 PN-EN 13445-4:2021-10 PN-EN 13445-4:2014-11 PN-EN 13445-5:2021-10 PN-EN 13445-5:2014-11 PN-EN 13445-5:2014-11/A1:2018-12 PN-EN 13445-6:2021-10 PN-EN 13445-6:2014-11 PN-EN 13445-6:2014-11/A2:2019-03 PN-EN 12266-1:2012 PN-EN 12516-2:2015-02 PN-EN 12516-2+A1:2022-03 PN-EN 1984:2010 PN-EN 12952-1:2015-12 PN-EN 12952-2:2011 PN-EN 12952-2:2022-05 PN-EN 12952-3:2012 PN-EN 12952-5:2011 PN-EN 12952-5:2022-05 PN-EN 12952-6:2011 PN-EN 12952-6:2022-05 PN-EN 12952-8:2011 PN-EN 12953-1:2012 PN-EN 12953-2:2012 PN-EN 12953-3:2016-06 PN-EN 12953-4:2018-05 PN-EN 12953-5:2020-08 PN-EN 12953-6:2011 PN-EN 12953-7:2004 PN-EN 12953-8:2004 PN-EN 12953-9:2010 PN-EN 12953-12:2007 PN-EN 14222:2007 PN-EN 14222:2021-06 PN-EN 13480-1:2017-10 PN-EN 13480-1:2017-10/A1:2019-07

Wersja strony: A

Kategoria wyrobów lub poszczególne wyroby	Procedura oceny zgodności lub system AVCP	Wymagania zasadnicze lub zharmonizowana specyfikacja techniczna: Specyfikacja wyrobu / Właściwości / Normy
Urządzenia ciśnieniowe	Moduł A2: Wewnętrzna kontrola produkcji oraz nadzorowana kontrola urządzeń ciśnieniowych w losowych odstępach czasu	PN-EN 13480-2:2017-10 PN-EN 13480-2:2017-10/A1:2019-01 PN-EN 13480-2:2017-10/A2:2019-01 PN-EN 13480-2:2017-10/A3:2019-02 PN-EN 13480-2:2017-10/A7:2020-09 PN-EN 13480-2:2017-10/A8:2022-03 PN-EN 13480-3:2017-10 PN-EN 13480-3:2017-10/A1:2021-08 PN-EN 13480-3:2017-10/A2:2020-12 PN-EN 13480-3:2017-10/A3:2021-01 PN-EN 13480-3:2017-10/A4:2022-02 PN-EN 13480-4:2012 PN-EN 13480-4:2012/A1:2014-02 PN-EN 13480-4:2012/A2:2016-04 PN-EN 13480-5:2017-10 PN-EN 13480-5:2017-10/A1:2019-07 PN-EN 13480-5:2017-10/A2:2022-03 PN-EN ISO 4126-1:2013-12 PN-EN ISO 4126-1:2013-12/A2:2019-10 PN-EN ISO 4126-7:2013-12 AD 2000-Merkblatt ASME Code PN-EN 378-2:2017-03 WUDT-UC/2003 PN-EN 12542:2021-01 PN-EN 14382:2019-12 PN-EN 16668+A1:2018-06
Urządzenia ciśnieniowe	Zatwierdzanie procedur operacyjnych połączeń nierozłącznych	Dyrektywa (UE) 2014/68/UE Załącznik I PN-EN ISO 15614-1:2008 PN-EN ISO 15614-1:2008/A1:2010 PN-EN ISO 15614-1:2008/A2:2012 PN-EN ISO 15614-2:2008 PN-EN ISO 15614-7:2009 PN-EN ISO 15614-8:2016-06 PN-EN ISO 15613:2006

Jednostka inspekcyjna spełnia wymagania określone w Dyrektywie Parlamentu Europejskiego i Rady 2014/68/UE z dnia 15 maja 2014 r. w sprawie harmonizacji ustawodawstw państw członkowskich odnoszących się do udostępniania na rynku urządzeń ciśnieniowych oraz krajowych aktach prawnych wdrażających jej przepisy.

Wersja strony: A

Przepis prawa europejskiego:
Dyrektywa Parlamentu Europejskiego i Rady 2014/29/UE z dnia 26 lutego 2014 r. w sprawie harmonizacji ustawodawstw państw członkowskich odnoszących się do udostępniania na rynku prostych zbiorników ciśnieniowych

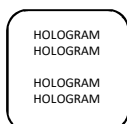
<b>Kategoria wyrobów lub poszczególne wyroby</b>	<b>Procedura oceny zgodności lub system AVCP</b>	<b>Wymagania zasadnicze lub zharmonizowana specyfikacja techniczna: Specyfikacja wyrobu / Właściwości / Normy</b>
Proste zbiorniki ciśnieniowe	Moduł C: Zgodność z typem w oparciu o wewnętrzną kontrolę produkcji	Dyrektywa (UE) 2014/29/UE Załącznik I PN-EN 10207:2017-12 PN-EN ISO 15614-1:2008 PN-EN ISO 15614-1:2008/A1:2010 PN-EN ISO 15614-1:2008/A2:2012

Jednostka inspekcyjna spełnia wymagania określone w Dyrektywie Parlamentu Europejskiego i Rady 2014/29/UE z dnia 26 lutego 2014 r. w sprawie harmonizacji ustawodawstw państw członkowskich odnoszących się do udostępniania na rynku prostych zbiorników ciśnieniowych oraz krajowych aktach prawnych wdrażających jej przepisy.

Wersja strony: A

# Wykaz zmian Zakresu Akredytacji Nr AK 039

Status zmian: wersja pierwotna – A



Zatwierdzam status zmian  
KIEROWNIK DZIAŁU AKREDYTACJI  
INSPEKCJI, CERTYFIKACJI  
WYROBÓW I OSÓB

**PAWEŁ MAZUR**  
dnia: 03.01.2024 r.