


**ZAKRES AKREDYTACJI**  
**LABORATORIUM WZORCUJĄCEGO**  
**SCOPE OF ACCREDITATION FOR CALIBRATION LABORATORY**  
**Nr/No AP 147**

wydany przez / issued by  
**POLSKIE CENTRUM AKREDYTACJI**  
01-382 Warszawa, ul. Szczotkarska 42

Wydanie/Issue 12 z/of 18.12.2024

 AP 147	Nazwa i adres / Name and address  <b>ENEA WYTWARZANIE Sp. z o.o.</b> <b>LABORATORIUM WZORCUJĄCE WYDZIAŁU POMIARÓW</b>  <b>ul. Aleja Józefa Zielińskiego 1</b> <b>Świerże Górne, 26-900 Kozienice</b>
<b>Działalność prowadzona / Activity conducted</b>  w stałej lokalizacji (S) i/lub poza nią (P) / at permanent location (S) and/or outside of permanent location (P)	<b>Wzorcowanie / Calibration:</b> Numer i nazwa wielkości mierzonej / number and name of measurand <sup>1)</sup> 7.01 napięcie DC 7.02 prąd DC 7.03 napięcie AC 7.04 prąd AC 15.01 masa (wagi) 17.01 ciśnienie 19.01 temperatura (termometria elektryczna)

Wersja strony/Page version: A

<sup>1)</sup> Numeracja wielkości mierzonych zgodna z podaną w załączniku nr 1 do dokumentu DAP-04 dostępnym na stronie internetowej [www.pca.gov.pl](http://www.pca.gov.pl) / The numbering of measurand in accordance with the classification given in the Annex to document DAP-04, available at PCA website [www.pca.gov.pl](http://www.pca.gov.pl)

**KIEROWNIK**  
**BIURA ds. AKREDYTACJI**

**TADEUSZ MATRAS**

**Niniejszy dokument jest załącznikiem do Certyfikatu Akredytacji Nr AP 147 z dnia 04.12.2019 r.**  
**Cykl akredytacji od 18.12.2024 r. do 15.01.2029 r.**  
**Status akredytacji oraz aktualność zakresu akredytacji można potwierdzić na stronie internetowej PCA [www.pca.gov.pl](http://www.pca.gov.pl)**

This document is an annex to accreditation certificate No AP 147 of 04.12.2019  
Accreditation cycle from 18.12.2024 to 15.01.2029  
The status of accreditation and validity of the scope of accreditation can be confirmed at PCA website [www.pca.gov.pl](http://www.pca.gov.pl)

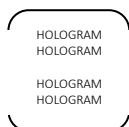
<b>Laboratorium Wzorcujące Wydziału Pomiarów</b> ul. Aleja Józefa Zielińskiego 1, Świerże Górne, 26-900 Kozienice				
Obiekt wzorcowania/pomiaru	Zakres pomiarowy	Niepewność pomiaru dla CMC	Miejsce dział.	Metoda pomiarowa
<b>Napięcie DC</b>				
Mierniki napięcia cyfrowe Multimetry	10 mV do 100 mV 100 mV do 1 V 1 do 10 V 10 V do 100 V 100 V do 1000 V	0,010 mV 0,00063 V 0,00055 V 0,0062 V 0,044 V	S	Procedura wewnętrzna PW-01.00.00
<b>Prąd DC</b>				
Mierniki prądu cyfrowe Multimetry	1 mA do 10 mA 10 mA do 100 mA 100 mA do 1 A 1 do 3 A	0,027 mA 0,036 mA 0,00042 mA 0,0064 A	S	Procedura wewnętrzna PW-01.00.00
<b>Napięcie AC</b>				
Mierniki napięcia cyfrowe Multimetry	f = 50 Hz 100 mV do 1 V 1 V do 10 V 10 V do 100 V 100 V do 750 V	0,00062 V 0,0060 V 0,062 V 0,36 V	S	Procedura wewnętrzna PW-01.00.00
<b>Prąd AC</b>				
Mierniki prądu cyfrowe Multimetry	f = 50 Hz 100 mA do 1A	0,0014 A	S	Procedura wewnętrzna PW-01.00.00
<b>Masa (wagi)</b>				
Wagi nieautomatyczne elektroniczne	od 10 kg do 500 kg powyżej 500 kg do 100 000 kg	$6 \cdot 10^{-3} \%$ $3 \cdot 10^{-2} \%$	S, P	Procedura wewnętrzna PW-06.00.00
Wagi automatyczne przenośnikowe	porcja materiału do 100 000 kg	$3 \cdot 10^{-1} \%$	P	Procedura wewnętrzna PW-07.00.00
Wagi automatyczne wagonowe	do 100 000 kg	$6 \cdot 10^{-2} \%$		Procedura wewnętrzna PW-08.00.00
<b>Ciśnienie</b>				
Ciśnieniomierze sprężynowe Przetworniki ciśnienia - ciśnienie względne (czynnik gaz)	-100 kPa do 0 kPa 0 kPa do 200 kPa 200 kPa do 250 kPa 250 kPa do 2500 kPa	0,13 kPa 0,2 kPa 0,4 kPa 3 kPa	S	Procedury wewnętrzne PW-02.00.00 PW-05.00.00 EURAMET cg-17 v.4.1
Ciśnieniomierze sprężynowe Przetworniki ciśnienia - ciśnienie względne (czynnik ciecz)	0,06 MPa do 0,6 MPa 0,6 MPa do 6 MPa 6 MPa do 30 MPa	0,0008 MPa 0,007 MPa 0,04 MPa		Procedury wewnętrzne PW-02.00.00 PW-05.00.00 EURAMET cg-17 v.4.1
<b>Temperatura (termometria elektryczna)</b>				
Czujniki termoelektryczne z metali szlachetnych i nieszlachetnych (typ S, K, J)	200 °C do 600 °C	1,5 °C	S	Procedury wewnętrzne PW-03.00.00
Czujniki termometrów rezystancyjnych	-20 °C do 150 °C	0,4 °C		

Wersja strony: A

Niepewność pomiaru dla CMC stanowi niepewność rozszerzoną przy prawdopodobieństwie rozszerzenia ok. 95 %. Wartość wyrażona w procentach jest niepewnością pomiaru względną i dotyczy procentowego udziału w wartości wielkości mierzonej. W pozostałych przypadkach niepewność pomiaru dla CMC wyrażona jest w jednostkach wielkości mierzonej.

# Wykaz zmian Zakresu Akredytacji Nr AP 147

Status zmian: wersja pierwotna – A



Zatwierdzam status zmian

**KIEROWNIK  
BIURA ds. AKREDYTACJI**

**TADEUSZ MATRAS**  
dnia: 18.12.2024 r.