


**ZAKRES AKREDYTACJI**  
**LABORATORIUM WZORCUJĄCEGO**  
**SCOPE OF ACCREDITATION FOR CALIBRATION LABORATORY**  
**Nr/No AP 113**

wydany przez / issued by  
**POLSKIE CENTRUM AKREDYTACJI**  
01-382 Warszawa, ul. Szczotkarska 42

Wydanie/Issue 22 z/of 26.11.2024

 AP 113	Nazwa i adres / Name and address  <b>INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ</b> <b>LABORATORIUM WZORCUJĄCE</b> <b>ul. Filtrowa 1</b> <b>00-611 Warszawa</b>
<b>Działalność prowadzona / Activity conducted</b>  w stałej lokalizacji (S) i/lub poza nią (P) / at permanent location (S) and/or outside of permanent location (P)	<b>Wzorcowanie / Calibration:</b> Numer i nazwa wielkości mierzonej / number and name of measurand <sup>*)</sup> 6.01 długość 15.01 masa (wagi) 15.02 masa (odważniki i wzorce masy) 17.01 ciśnienie 19.01 temperatura (termometria elektryczna)

Wersja strony/Page version: A

<sup>\*)</sup> Numeracja wielkości mierzonych zgodna z podaną w załączniku nr 1 do dokumentu DAP-04 dostępnym na stronie internetowej [www.pca.gov.pl](http://www.pca.gov.pl) / The numbering of measurand in accordance with the classification given in the Annex to document DAP-04, available at PCA website [www.pca.gov.pl](http://www.pca.gov.pl)

**KIEROWNIK DZIAŁU AKREDYTACJI**  
**WZORCOWAŃ**

**KATARZYNA WIŚNIEWSKA**

**Niniejszy dokument jest załącznikiem do Certyfikatu Akredytacji Nr AP 113 z dnia 23.11.2018 r.**  
**Cykl akredytacji od 21.12.2023 r. do 20.01.2027 r.**  
**Status akredytacji oraz aktualność zakresu akredytacji można potwierdzić na stronie internetowej PCA [www.pca.gov.pl](http://www.pca.gov.pl)**

This document is an annex to accreditation certificate No AP 113 of 23.11.2018  
Accreditation cycle from 21.12.2023 to 20.01.2027  
The status of accreditation and validity of the scope of accreditation can be confirmed at PCA website [www.pca.gov.pl](http://www.pca.gov.pl)

<b>Laboratorium Wzorcujące ITB</b> ul. Filtrowa 1, 00-611 Warszawa				
Obiekt wzorcowania/pomiaru	Zakres pomiarowy	Niepewność pomiaru dla CMC	Miejsce dział.	Metoda pomiarowa
<b>Długość</b>				
Czujniki cyfrowe przemieszczenia	0 mm do 100 mm	34,0 µm	P	Procedura wewnętrzna PW-06
Czujniki analogowe o wartości działki elementarnej: - 0,01 mm	0 mm do 10 mm 0 mm do 30 mm 0 mm do 50 mm 0 mm do 100 mm	2,6 µm 2,9 µm 3,4 µm 4,9 µm	S	Procedury wewnętrzne PW-20 PW-29
- 0,001 mm	0 mm do 5 mm	2,0 µm		
- 0,002 mm	0 mm do 12 mm	2,2 µm		
Czujniki cyfrowe o rozdzielczości: - 0,01 mm	0 mm do 13 mm 0 mm do 25 mm 0 mm do 50 mm 0 mm do 100 mm	3,0 µm 3,1 µm 3,4 µm 4,2 µm	S	Procedury wewnętrzne PW-20 PW-29
- 0,001 mm	0 mm do 13 mm 0 mm do 25 mm 0 mm do 50 mm 0 mm do 100 mm	2,0 µm 2,1 µm 2,4 µm 3,5 µm		
- 0,0005 mm	0 mm do 30 mm 0 mm do 60 mm 0 mm do 100 mm	1,7 µm 2,2 µm 3,5 µm		
Suwmiarki	0 mm do 500 mm	30 µm	S	Procedura wewnętrzna PW-01
Mikrometry zewnętrzne	0 mm do 25 mm 25 mm do 50 mm	1,8 µm 2,2 µm		Procedura wewnętrzna PW-05
Sita kontrolne laboratoryjne	0,02 mm do 10 mm 10 mm do 50 mm 50 mm do 200 mm	3,0 µm 50 µm 110 µm	S	Procedura wewnętrzna PW-18 Pomiar oczek sit mikroskopem Procedura wewnętrzna PW-18 Pomiar oczek suwmiarką
Sita prętowe	2,5 mm do 10 mm 10 mm do 50 mm	3,0 µm 50 µm		Procedura wewnętrzna PW-18 Pomiar szczelin sit mikroskopem Procedura wewnętrzna PW-18 Pomiar szczelin sit suwmiarką
Próbники wymiarów geometrycznych	0 mm do 250 mm 250 mm do 500 mm 0 mm do 300 mm 0 mm do 25 mm 0 mm do 30 mm 0 mm do 60 mm 0 mm do 100 mm 0 mm do 10 mm	47 µm 66 µm 32 µm 3,7 µm 5,6 µm 5,6 µm 7,7 µm 3,0 µm	S	Procedura wewnętrzna PW-23
<b>Masa (wagi)</b>				
Wagi nieautomatyczne elektroniczne	do 610 g powyżej 610 g do 6,2 kg powyżej 6,2 kg do 31 kg powyżej 31 kg do 160 kg	8,2 · 10 <sup>-5</sup> % 3,3 · 10 <sup>-4</sup> % 6,5 · 10 <sup>-4</sup> % 2,7 · 10 <sup>-3</sup> %	S, P	Procedura wewnętrzna PW-12

Wersja strony: A

Obiekt wzorcowania/pomiaru	Zakres pomiarowy	Niepewność pomiaru dla CMC	Miejsce dział.	Metoda pomiarowa
<b>Masa (odważniki i wzorce masy)</b>				
Wzorce masy, odważniki klasy dokładności M <sub>1</sub>	20 kg	200 mg	S	Procedura wewnętrzna PW-24
	10 kg	140 mg		
	5 kg	50 mg		
	2 kg	20 mg		
	1 kg	16 mg		
	500 g	5 mg		
	200 g	2 mg		
	100 g	1 mg		
	50 g	0,6 mg		
	20 g	0,5 mg		
	10 g	0,4 mg		
	5 g	0,4 mg		
	2 g	0,3 mg		
	1 g	0,2 mg		
Wzorce masy, odważniki klasy dokładności M <sub>2</sub>	20 kg	1000 mg	S	Procedura wewnętrzna PW-24
	10 kg	500 mg		
	5 kg	250 mg		
	2 kg	100 mg		
	1 kg	50 mg		
	500 g	25 mg		
	200 g	10 mg		
	100 g	5,0 mg		
	50 g	3,0 mg		
	20 g	2,5 mg		
	10 g	2,0 mg		
	5 g	1,6mg		
	2 g	1,2 mg		
	1 g	1,0 mg		
Wzorce masy i odważniki 25 kg	25 kg	250 mg	S	Procedura wewnętrzna PW-24
Obciążniki	od 1 g do 600 g	0,0010 g	S	Procedura wewnętrzna PW-42
	powyżej 600 g do 6000 g	0,049 g	S, P	
	powyżej 6000 g do 31000 g	0,35 g		
<b>Ciśnienie</b>				
Ciśnieniomierze elektroniczne Przetworniki ciśnienia	-9000 Pa do -1000 Pa	7 Pa	S, P	Procedura wewnętrzna PW-39
	-1000 Pa do 1000 Pa	1,4 Pa		
	1000 Pa do 9000 Pa	7 Pa		
Ciśnienie względne (gaz)				
<b>Temperatura (termometria elektryczna)</b>				
Termometry elektryczne (w tym elektroniczne) Termometry elektryczne (z rejestracją temperatury)	-30 °C do 140 °C	0,08 °C	S	Procedura wewnętrzna PW-08
	-30 °C do 130 °C	0,10 °C	S, P	Procedura wewnętrzna PW-21
Termometry elektryczne (w tym elektroniczne) Termometry elektryczne (z rejestracją temperatury)	-30 °C do 130 °C	0,10 °C	S, P	Procedura wewnętrzna PW-21
	-30 °C do 140 °C	0,60 °C <sup>1)</sup>	S, P	Metoda bezpośrednia
Komory termostatyczne Termostaty cieczowe	-30 °C do 140 °C	0,60 °C <sup>1)</sup>	S, P	Procedura wewnętrzna PW-38
	-30 °C do 140 °C	0,60 °C <sup>1)</sup>	S, P	Pomiar rozkładu w przestrzeni pomiarowej

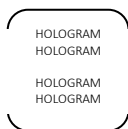
Wersja strony: A

Niepewność pomiaru dla CMC stanowi niepewność rozszerzoną przy prawdopodobieństwie rozszerzenia ok. 95 %. Wartość wyrażona w procentach jest niepewnością pomiaru względną i dotyczy procentowego udziału w wartości wielkości mierzonej. W pozostałych przypadkach niepewność pomiaru dla CMC wyrażona jest w jednostkach wielkości mierzonej.

1) Wartość niepewności pomiaru dla CMC dotyczy pojedynczego punktu pomiarowego w przestrzeni obiektu pomiaru

# Wykaz zmian Zakresu Akredytacji Nr AP 113

Status zmian: wersja pierwotna – A



Zatwierdzam status zmian

KIEROWNIK DZIAŁU AKREDYTACJI  
WZORCOWAŃ

KATARZYNA WIŚNIEWSKA  
dnia: 26.11.2024 r.