

**ZAKRES AKREDYTACJI  
JEDNOSTKI CERTYFIKUJĄCEJ WYROBY  
SCOPE OF ACCREDITATION FOR PRODUCT CERTIFICATION BODY  
Nr/No. AC 231**

wydany przez / issued by  
**POLSKIE CENTRUM AKREDYTACJI**  
01-382 Warszawa, ul. Szczotkarska 42

Wydanie/Issue 3 z/of 10.12.2024



AC 231

Nazwa i adres jednostki certyfikującej  
Name and address of certification body

**EU-Cert Sp. z o.o.**  
**ul. Karola Szymanowskiego 12/U6**  
**80-280 Gdańsk**

**Certyfikacja/Certification:**

- zgodności procesów, processes conformity,

Ocena zgodności w obszarze rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) Nr 305/2011 (CPR), decyzja KE / Conformity assessment for EU Regulation No. 305/2011 (CPR), EC decisions: **98/214/WE**;

Ocena zgodności w obszarze dyrektyw/rozporządzeń UE / Conformity assessment within EU directives/regulations: **2014/90/UE, 2014/68/UE, 2016/425**

Wersja strony / Page version:A

**KIEROWNIK  
DZIAŁU AKREDYTACJI  
INSPEKCJI, CERTYFIKACJI  
WYROBÓW I OSÓB**

**PAWEŁ MAZUR**

Niniejszy dokument jest załącznikiem do Certyfikatu Akredytacji Nr AC 231 z dnia 29.03.2023 r.  
Cykl akredytacji od 29.03.2023 r. do 28.03.2027 r.

Status akredytacji oraz aktualność zakresu akredytacji można potwierdzić na stronie internetowej PCA [www.pca.gov.pl](http://www.pca.gov.pl)

This document is an annex to accreditation certificate No. AC 321 of 29.03.2023  
Accreditation cycle from 29.03.2023 to 28.03.2027

The status of accreditation and validity of the scope of accreditation can be confirmed at PCA website [www.pca.gov.pl](http://www.pca.gov.pl)

Rodzaj certyfikacji:

**CERTYFIKACJA ZGODNOŚCI PROCESÓW**

Rodzaj działalności	Program certyfikacji	Dokument normatywny
Certyfikacja procesów spawalniczych	EUCERT/PR/WELD	PN-EN ISO 3834-2:2021-09 PN-EN ISO 3834-3:2021-09 PN-EN ISO 3834-4:2021-09
Certyfikacja procesów spawania pojazdów szynowych i ich części składowych	EUCERT/PR/RAIL	PN-EN 15085-2:2021-03

Identyfikacja programu(ów) certyfikacji procesów:

EUCERT/PR/WELD – Program oceny procesów spawalniczych wg normy PN-EN ISO 3834, wydanie nr 2, data wydania 2023-12-21;

EUCERT/PR/RAIL – Program oceny procesów spawalniczych wg normy PN-EN 15085-2, wydanie nr 3, data wydania 2024-03-20;

Wersja strony: A

Przepis prawa europejskiego:

Rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) Nr 305/2011 z dnia 9 marca 2011 r. ustanawiające zharmonizowane warunki wprowadzania do obrotu wyrobów budowlanych i uchylające dyrektywę Rady 89/106/EWG

<b>Numer decyzji Komisji</b>	<b>Wyrób(y)</b>	<b>System oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych</b>	<b>Zharmonizowana specyfikacja techniczna</b>
98/214/WE	Metalowe wyroby konstrukcyjne i elementy pomocnicze	2+	PN-EN 1090-1+A1:2012

Jednostka certyfikująca spełnia wymagania określone w Rozporządzeniu Nr 305/2011 z dnia 9 marca 2011 r. w powyższym zakresie.

Wersja strony: **A**

Przepis prawa europejskiego:

Rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/425 z dnia 9 marca 2016 r. w sprawie środków ochrony indywidualnej oraz uchylecia dyrektywy Rady 89/686/EWG

<b>Kategoria wyrobów lub poszczególne wyroby</b>	<b>Procedura oceny zgodności</b>	<b>Wymagania zasadnicze lub zharmonizowana specyfikacja techniczna<sup>1)</sup>:</b>
<p>Sprzęt wspomagający pływalność</p> <p>Sprzęt zapewniający ochronę klatki piersiowej i pachwin</p> <p>Sprzęt zapewniający ochronę oczu</p> <p>Sprzęt zapewniający ochronę twarzy</p> <p>Sprzęt zapewniający ochronę stóp, nóg i ochronę przed poślizgiem</p> <p>Sprzęt zapewniający ogólną ochronę ciała (odzież)</p> <p>Sprzęt zapewniający ochronę rąk i ramion</p> <p>Sprzęt zapewniający ochronę rąk i ramion przed czynnikami chemicznymi</p> <p>Sprzęt zapewniający ochronę głowy</p> <p>Sprzęt zapewniający ochronę przed zimnem [<math>&gt; -50\text{ °C}</math>]</p> <p>Sprzęt zapewniający ochronę przed zimnem [zimno <math>&gt; -50\text{ °C}</math>], [ekstremalne zimno <math>&lt; -50\text{ °C}</math>]</p> <p>Sprzęt zapewniający ochronę przed ekstremalnym zimnem [<math>&lt; -50\text{ °C}</math>]</p> <p>Sprzęt zapewniający ochronę przed ciepłem [<math>&lt; 100\text{ °C}</math>]</p> <p>Sprzęt zapewniający ochronę przed ciepłem [<math>&gt; 100\text{ °C}</math> oraz ogień i płomień]</p> <p>Sprzęt zapewniający ochronę przed ciepłem [Ciepło <math>&lt; 100\text{ °C}</math>], [Ciepło <math>&gt; 100\text{ °C}</math> i ogień]</p> <p>Sprzęt ochrony układu oddechowego</p> <p>Sprzęt chroniący przed utonięciem</p> <p>Sprzęt chroniący przed porażeniem prądem elektrycznym</p> <p>Sprzęt chroniący przed upadkiem z wysokości</p> <p>Sprzęt chroniący przed czynnikami biologicznymi</p> <p>Sprzęt chroniący przed promieniowaniem jonizującym</p>	<p>Moduł B: Badanie typu UE</p> <p>Moduł C2: Zgodność z typem w oparciu o wewnętrzną kontrolę produkcji oraz nadzorowane kontrole produktu w losowych odstępach czasu</p> <p>Moduł D: Zgodność z typem w oparciu o zapewnienie jakości procesu produkcji</p>	<p>Rozporządzenie (EU) 2016/425</p> <p>Załącznik II</p>

Wersja strony: A

Kategoria wyrobów lub poszczególne wyroby	Procedura oceny zgodności	Wymagania zasadnicze lub zharmonizowana specyfikacja techniczna <sup>1)</sup> :
Sprzęt chroniący przed zagrożeniami mechanicznymi Sprzęt chroniący przed poślizgiem Sprzęt chroniący przed substancjami i mieszaninami, które są niebezpieczne dla zdrowia Sprzęt chroniący przed czynnikami chemicznymi Sprzęt chroniący przed urazami wynikającymi z aktywności sportowej Specjalistyczne obszary kompetencji: odzież ochronna do stosowania w spawalnictwie i procesach pokrewnych Specjalistyczne obszary kompetencji: ubrania strażackie Specjalistyczne obszary kompetencji: sprzęt ochronny do nurkowania	Moduł B: Badanie typu UE Moduł C2: Zgodność z typem w oparciu o wewnętrzną kontrolę produkcji oraz nadzorowane kontrole produktu w losowych odstępach czasu Moduł D: Zgodność z typem w oparciu o zapewnienie jakości procesu produkcji	Rozporządzenie (EU) 2016/425 Załącznik II

Granice elastyczności:

<sup>1)</sup> stosowanie odpowiednich dokumentów normatywnych, właściwych do wykazania zgodności z wymaganiami mających zastosowanie przepisów prawa

Lista działań prowadzonych w ramach elastycznego zakresu akredytacji jest udostępniana publicznie przez akredytowany podmiot.

Jednostka certyfikująca spełnia wymagania określone w Rozporządzeniu Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/425 z dnia 9 marca 2016 r. w sprawie środków ochrony indywidualnej oraz uchylenia dyrektywy Rady 89/686/EWG.

Wersja strony: A

Przepis prawa europejskiego:

Dyrektywa Parlamentu Europejskiego i Rady 2014/90/UE z dnia 23 lipca 2014 r. w sprawie wyposażenia morskiego i uchylająca dyrektywę Rady 96/98/WE

Kategoria wyrobów lub poszczególne wyroby		Procedura oceny zgodności	Wymagania zasadnicze lub zharmonizowana specyfikacja techniczna <sup>1)</sup> :
1.	Środki ratunkowe	Moduł B: Badanie typu UE	Dyrektywa 2014/90/UE Art. 4, ust. 1
3.	Środki ochrony przeciwpożarowej	Moduł D: Zgodność z typem w oparciu o zapewnienie jakości procesu produkcji	
6.	Wyposażenie wymagane na mocy COLREG 72	Moduł E: Zgodność z typem w oparciu o zapewnienie jakości produktu	
7.	Inne wyposażenie bezpieczeństwa (MED/7.1)	Moduł F: Zgodność z typem w oparciu o weryfikację produktu Moduł G: Zgodność w oparciu o weryfikację jednostkową	

Granice elastyczności:

<sup>1)</sup> stosowanie odpowiednich dokumentów normatywnych, właściwych do wykazania zgodności z wymaganiami mających zastosowanie przepisów prawa

Lista działań prowadzonych w ramach elastycznego zakresu akredytacji jest udostępniana publicznie przez akredytowany podmiot.

Jednostka certyfikująca spełnia wymagania określone w Dyrektywie Parlamentu Europejskiego i Rady 2014/90/UE z dnia 23 lipca 2014 r. w sprawie wyposażenia morskiego i uchylającej dyrektywę Rady 96/98/WE oraz krajowych aktach prawnych wdrażających jej przepisy.

Wersja strony: A

Przepis prawa europejskiego:

Dyrektywa Parlamentu Europejskiego i Rady 2014/68/UE z dnia 15 maja 2014 r. w sprawie harmonizacji ustawodawstw państw członkowskich odnoszących się do udostępniania na rynku urządzeń ciśnieniowych

Kategoria wyrobów lub poszczególne wyroby	Procedura oceny zgodności	Wymagania zasadnicze lub zharmonizowana specyfikacja techniczna <sup>1)</sup> :
Urządzenia ciśnieniowe	Moduł B: Badanie typu UE – typ produkcji Moduł B: Badanie typu UE – typ projektu Moduł C2: Zgodność z typem w oparciu o wewnętrzną kontrolę produkcji oraz nadzorowaną kontrolę urządzeń ciśnieniowych w losowych odstępach czasu Moduł D: Zgodność z typem w oparciu o zapewnienie jakości procesu produkcji Moduł D1: Zapewnienie jakości procesu produkcji Moduł E: Zgodność z typem w oparciu o zapewnienie jakości urządzeń ciśnieniowych Moduł E1: Zapewnienie jakości kontroli i badania gotowych urządzeń ciśnieniowych Moduł F: Zgodność z typem w oparciu o weryfikację urządzeń ciśnieniowych Moduł G: Zgodność w oparciu o weryfikację jednostkową Moduł H1: Zgodność oparta na pełnym zapewnieniu jakości oraz badaniu projektu	Dyrektywa 2014/68/UE Załącznik I

Granice elastyczności:

<sup>1)</sup> stosowanie odpowiednich dokumentów normatywnych, właściwych do wykazania zgodności z wymaganiami mających zastosowanie przepisów prawa

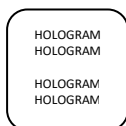
Lista działań prowadzonych w ramach elastycznego zakresu akredytacji jest udostępniana publicznie przez akredytowany podmiot.

Jednostka certyfikująca spełnia wymagania określone w Dyrektywie Parlamentu Europejskiego i Rady 2014/68/UE z dnia 15 maja 2014 r. w sprawie harmonizacji ustawodawstw państw członkowskich odnoszących się do udostępniania na rynku urządzeń ciśnieniowych oraz krajowych aktach prawnych wdrażających jej przepisy.

Wersja strony: A

# Wykaz zmian Zakresu Akredytacji Nr AC 231

Status zmian: wersja pierwotna- A



Zatwierdzam status zmian

**KIEROWNIK  
DZIAŁU AKREDYTACJI INSPEKCJI,  
CERTYFIKACJI WYROBÓW I OSÓB**

**PAWEŁ MAZUR**  
dnia: 11.12.2024 r.