


**ZAKRES AKREDYTACJI  
LABORATORIUM WZORCUJĄCEGO  
SCOPE OF ACCREDITATION FOR CALIBRATION LABORATORY  
Nr/No AP 203**

wydany przez / issued by  
**POLSKIE CENTRUM AKREDYTACJI**  
01-382 Warszawa, ul. Szczotkarska 42

Wydanie/Issue 4 z/of 08.01.2025

 AP 203	Nazwa i adres / Name and address  <b>PRO-LAB Sp. z o.o.</b> <b>LABORATORIUM WZORCUJĄCE PRO-LAB</b>  ul. Stefana Żeromskiego 6 lok. 1 43-502 Czechowice-Dziedzice
<b>Działalność prowadzona / Activity conducted</b>  w stałej lokalizacji (S) i/lub poza nią (P) / at permanent location (S) and/or outside of permanent location (P)	<b>Wzorcowanie / Calibration:</b> Numer i nazwa wielkości mierzonej / number and name of measurand <sup>1)</sup> 1.02 prędkość 1.03 odległość 10.01 czas (przedział czasu)

Wersja strony/Page version: A

<sup>1)</sup> Numeracja wielkości mierzonych zgodna z podaną w załączniku nr 1 do dokumentu DAP-04 dostępnym na stronie internetowej [www.pca.gov.pl](http://www.pca.gov.pl) / The numbering of measurand in accordance with the classification given in the Annex to document DAP-04, available at PCA website [www.pca.gov.pl](http://www.pca.gov.pl)

**KIEROWNIK DZIAŁU AKREDYTACJI  
WZORCOWAŃ**

**KATARZYNA WIŚNIEWSKA**

Niniejszy dokument jest załącznikiem do Certyfikatu Akredytacji Nr AP 203 z dnia 03.08.2023 r.  
Cykl akredytacji od 01.03.2022 r. do 28.02.2026 r.  
Status akredytacji oraz aktualność zakresu akredytacji można potwierdzić na stronie internetowej PCA [www.pca.gov.pl](http://www.pca.gov.pl)

This document is an annex to accreditation certificate No. AP 203 of 03.08.2023  
Accreditation cycle from 01.03.2022 to 28.02.2026  
The status of accreditation and validity of the scope of accreditation can be confirmed at PCA website [www.pca.gov.pl](http://www.pca.gov.pl)

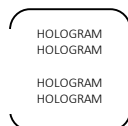
<b>Laboratorium Wzorcujące PRO-LAB</b>				
ul. Stefana Żeromskiego 6 lok. 1, 43-502 Czechowice-Dziedzice				
Obiekt wzorcowania/pomiaru	Zakres pomiarowy	Niepewność pomiaru dla CMC	Miejsce dział.	Metoda pomiarowa
<b>Prędkość, odległość</b>				
Przyrządy do sprawdzania tachografów				
- prędkość liniowa	1 km/h do 180 km/h	0,06 km/h	S, P	Procedura wewnętrzna PS5.2
- długość drogi	100,0 m do 20000,0 m	1,0 m		Metoda bezpośrednia
- liczba obrotów	1,00 obr do 20000,00 obr	0,2 obr		
- liczba impulsów przypadająca na 1 km	2500 imp/km do 25000 imp/km	3 imp/km		
<b>Czas (przedział czasu)</b>				
Chronokomparatory cyfrowe				
- względne odchylenie czasu	-120,0 s/d do 120,0 s/d	0,10 s/d	S, P	Procedura wewnętrzna PS5.2
				Metoda bezpośrednia

Wersja strony: A

Niepewność pomiaru dla CMC stanowi niepewność rozszerzoną przy prawdopodobieństwie rozszerzenia ok. 95 % i jest wyrażona w jednostkach wielkości mierzonej.

# Wykaz zmian Zakresu Akredytacji Nr AP 203

Status zmian: wersja pierwotna – A



Zatwierdzam status zmian

**KIEROWNIK DZIAŁU AKREDYTACJI  
WZORCOWAŃ**

**KATARZYNA WIŚNIEWSKA**  
dnia: 08.01.2025 r.