|  |  |
| --- | --- |
| **WNIOSKUJĄCY** |  |
| *nazwa i adres* | *miejscowość, data* |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |

**ZAŁĄCZNIK DO WNIOSKU O AKREDYTACJĘ
DO CELÓW NOTYFIKACJI I WYZNACZENIA**

**Część I – Informacje ogólne o jednostce.**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Lp. | Nr jedn. notyfik. *(jeśli dotyczy)*  |  | Posiadane akredytacje: |  |
| System zarządzania CAB wg normy *(pozostawić właściwą*): *PN-EN ISO/IEC 17020, PN-EN ISO/IEC 17021-1, PN-EN ISO/IEC 17024, PN-EN ISO/IEC 17025, PN-EN ISO/IEC 17065* |
| Akredytacja do celów notyfikacji do: | Liczba stałego personelu jednostki działającego w dyrektywie/ rozporządzeniu | Liczba personelu zewnętrznego jednostki działającego w dyrektywie/ rozporządzeniu  | Liczba zrealizowanych procesów oceny przez JN*(jeśli dotyczy)*  | Liczba lokalizacji (wg tabeli na końcowej stronie załącznika)  |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 1 | [ ]  Rozp. 2016/425 |  |  |  |  |
| 2 | [ ]  92/42/EWG |  |  |  |  |
| 3 | [ ]  2014/28/UE |  |  |  |  |
| 4 | [ ]  2013/53/UE |  |  |  |  |
| 5 | [ ]  2014/90/UE |  |  |  |  |
| 6 | [ ]  2014/68/UE |  |  |  |  |
| 7 | [ ]  2000/14/WE |  |  |  |  |
| 8 | [ ]  2006/42/WE |  |  |  |  |
| 9 | [ ]  2013/29/UE |  |  |  |  |
| 10 | [ ]  2016/797 |  |  |  |  |
| 11 | [ ]  2009/48/WE |  |  |  |  |
| 12 | [ ]  2014/29/UE |  |  |  |  |
| 13 | [ ]  Rozp. 2016/426 |  |  |  |  |
| 14 | [ ]  2014/34/UE |  |  |  |  |
| 15 | [ ]  2014/33/UE |  |  |  |  |
| 16 | [ ]  2014/53/UE |  |  |  |  |
| 17 | [ ]  Rozp. 2016/424 |  |  |  |  |
| 18 | [ ]  2014/32/UE |  |  |  |  |
| 19 | [ ]  2014/30/UE |  |  |  |  |
| 20 | [ ]  2014/31/UE |  |  |  |  |
| 21 | [ ]  2010/35/UE |  |  |  |  |
| 22 | [ ]  Rozp. 2019/945 |  |  |  |  |
| 23 | [ ]  Rozp. 2019/1009 |  |  |  |  |
| 24 | [ ]  Rozp. 2020/204 |  |  |  |  |

*- W kolumnie 1 zaznaczyć „x” przy dyrektywie/rozporządzeniu objętej(ym) wnioskiem o akredytację do celów notyfikaFA-138cji*

**Część II – Informacje o zakresie wniosku o akredytację do celów notyfikacji**

1. **ZAKRES AKREDYTACJI – OCENA ZGODNOŚCI ŚRODKÓW OCHRONY INDYWIDUALNEJ**

|  |
| --- |
| Przepis prawa europejskiego: |
| Rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Radu (UE) 2016/425 z dnia 9 marca 2016 r. w sprawie środków ochrony indywidualnej oraz uchylenia dyrektywy Rady 89/686/EWG |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Kategoria wyrobów lub****poszczególne wyroby** | **Procedura oceny zgodności**  | **Wymagania zasadnicze lub zharmonizowana specyfikacja techniczna:****Specyfikacja wyrobu / Właściwości / Normy** |
| Sprzęt wspomagający pływalność | Moduł B: Badanie typu UE Moduł C2: Zgodność z typem w oparciu o wewnętrzną kontrolę produkcji oraz nadzorowane kontrole produktu w losowych odstępach czasy Moduł D: Zgodność z typem w oparciu o zapewnienie jakości procesu produkcji  | Rozporządzenie (EU) 2016/425Załącznik II |
| Sprzęt zapewniający ochronę klatki piersiowej i pachwin |
| Sprzęt zapewniający ochronę oczu |
| Sprzęt zapewniający ochronę twarzy |
| Sprzęt zapewniający ochronę stóp, nóg i ochronę przed poślizgiem |
| Sprzęt zapewniający ogólną ochronę ciała (odzież) |
| Sprzęt zapewniający ochronę rąk i ramion |
| Sprzęt zapewniający ochronę rąk i ramion przed czynnikami chemicznymi |
| Sprzęt zapewniający ochronę głowy |
| Sprzęt zapewniający ochronę słuchu |
| Sprzęt zapewniający ochronę przed zimnem [> -50 °C] |
| Sprzęt zapewniający ochronę przed zimnem [zimno > -50 °C], [ekstremalne zimno <-50 °C] |
| Sprzęt zapewniający ochronę przed ekstremalnym zimnem [<-50 °C] |
| Sprzęt zapewniający ochronę przed ciepłem [<100 °C] |
| Sprzęt zapewniający ochronę przed ciepłem [> 100 °C oraz ogień i płomień] |
| Sprzęt zapewniający ochronę przed ciepłem [Ciepło <100 °C], [Ciepło > 100° C i ogień] |
| Sprzęt ochrony układu oddechowego |
| Sprzęt chroniący przed ranami postrzałowymi lub pchnięciem nożem |
| Sprzęt chroniący przed utonięciem |
| Sprzęt chroniący przed porażeniem prądem elektrycznym |
| Sprzęt chroniący przed polami i falami elektrycznymi i magnetycznymi |
| Sprzęt chroniący przed upadkiem z wysokości |
| Sprzęt chroniący przed przecięciem przenośnymi piłami łańcuchowymi |
| Sprzęt chroniący przed czynnikami biologicznymi |
| Sprzęt ochronny przed szkodliwym hałasem  |
| Sprzęt chroniący przed strumieniem wysokiego ciśnienia |
| Sprzęt chroniący przed promieniowaniem jonizującym |
| Sprzęt chroniący przed zagrożeniami mechanicznymi |
| Sprzęt chroniący przed promieniowaniem niejonizującym |
| Sprzęt chroniący przed poślizgiem |
| Sprzęt chroniący przed uciskiem statycznym |
| Sprzęt chroniący przed substancjami i mieszaninami, które są niebezpieczne dla zdrowia |
| Sprzęt chroniący przed wibracjami |
| Sprzęt chroniący przed czynnikami chemicznymi |
| Sprzęt chroniący przed urazami wynikającymi z aktywności sportowej |
| Specjalistyczne obszary kompetencji: kamizelki kuloodporne |
| Specjalistyczne obszary kompetencji: odzież ochronna przed elektrycznością statyczną |
| Specjalistyczne obszary kompetencji: odzież ochronna do stosowania w spawalnictwie i procesach pokrewnych |
| Specjalistyczne obszary kompetencji: ubrania strażackie |
| Specjalistyczne obszary kompetencji: odzież o intensywnej widzialności |
| Specjalistyczne obszary kompetencji: odzież ochronna dla motocyklistów |
| Specjalistyczne obszary kompetencji: sprzęt ochronny do nurkowania |
| Specjalistyczne obszary kompetencji: sprzęt ochronny do stosowania w atmosferze zagrożonej wybuchem |

*- pozostawić wyroby i moduły oceny zgodności będące w kompetencji jednostki.*

1. **ZAKRES AKREDYTACJI – OCENA ZGODNOŚCI NOWYCH WODNYCH KOTŁÓW GRZEWCZYCH**

|  |
| --- |
| Przepis prawa europejskiego: |
| Dyrektywa Rady 92/42/EWG z dnia 21 maja 1992 r. w sprawie wymogów sprawności dla nowych kotłów wody gorącej opalanych paliwem płynnym lub gazowym |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Kategoria wyrobów lub****poszczególne wyroby** | **Procedura oceny zgodności**  | **Wymagania zasadnicze lub zharmonizowana specyfikacja techniczna:****Specyfikacja wyrobu / Właściwości / Normy** |
| Wodne kotły grzewcze opalane paliwami ciekłymi lub gazowymi  | Moduł B: Badanie typu WE Moduł C: Zapewnienie zgodności z typem Moduł D: Zapewnienie jakości produkcji Moduł E: Zapewnienie jakości wyrobu  | Dyrektywa Rady 92/42/EWGArt. 5, ust. 1 |

*- uszczegółowić wyroby gdy zasadne i pozostawić moduły oceny zgodności będące w kompetencji jednostki.*

1. **ZAKRES AKREDYTACJI – OCENA ZGODNOŚCI MATERIAŁÓW WYBUCHOWYCH DO UŻYTKU CYWILNEGO**

|  |
| --- |
| Przepis prawa europejskiego: |
| Dyrektywa Parlamentu Europejskiego i Rady 2014/28/UE z dnia 26 lutego 2014 r. w sprawie harmonizacji ustawodawstw państw członkowskich odnoszących się do udostępniania na rynku i kontroli materiałów wybuchowych przeznaczonych do użytku cywilnego |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Kategoria wyrobów lub****poszczególne wyroby** | **Procedura oceny zgodności**  | **Wymagania zasadnicze lub zharmonizowana specyfikacja techniczna:****Specyfikacja wyrobu / Właściwości / Normy** |
|
| Materiały wybuchowe przeznaczone do użytku cywilnego | Moduł B: Badanie typu UE Moduł C2: Zgodność z typem w oparciu o wewnętrzną kontrolę produkcji oraz nadzorowaną kontrolę produktów w losowych odstępach czasu Moduł D: Zgodność z typem w oparciu o zapewnienie jakości procesu produkcji Moduł E: Zgodność z typem w oparciu o zapewnienie jakości produktu Moduł F Zgodność z typem w oparciu o weryfikację produktu Moduł G: Zgodność w oparciu o weryfikację jednostkową  | Dyrektywa (UE) 2014/28/UEZałącznik II |

*- uszczegółowić wyroby gdy zasadne i pozostawić moduły oceny zgodności będące w kompetencji jednostki.*

1. **ZAKRES AKREDYTACJI – OCENA ZGODNOŚCI REKREACYJNYCH JEDNOSTEK PŁYWAJĄCYCH I SKUTERÓW WODNYCH**

|  |
| --- |
| Przepis prawa europejskiego: |
| Dyrektywa Parlamentu Europejskiego i Rady 2013/53/UE z dnia 20 listopada 2013 r. w sprawie rekreacyjnych jednostek pływających i skuterów wodnych i uchylająca dyrektywę 94/25/WE |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Kategoria wyrobów lub****poszczególne wyroby** | **Procedura oceny zgodności**  | **Wymagania zasadnicze lub zharmonizowana specyfikacja techniczna:****Specyfikacja wyrobu / Właściwości / Normy** |
|
| Rekreacyjne jednostki pływająceSkutery wodneKomponentyEmisja gazów spalinowychEmisja hałasu  | Moduł A1: Wewnętrzna kontrola produkcji oraz badanie wyrobów pod nadzorem Moduł B: Badanie typu UE Moduł C1: Zgodność z typem w oparciu o wewnętrzną kontrole produkcji oraz badanie wyrobów pod nadzorem Moduł D: Zgodność z typem w oparciu o zapewnienie jakości produkcji Moduł E: Zgodność z typem w oparciu o zapewnienie jakości produktu Moduł F: Zgodność z typem w oparciu o weryfikację produktu Moduł G: Zgodność w oparciu o weryfikację jednostkową Moduł H: Zgodność oparta na pełnym zapewnieniu jakości Ocena pokonstrukcyjna  | Dyrektywa (UE) 2013/53/UEZałącznik I |
|
|
|
|
|
|
|
|
|

*- pozostawić wyroby i moduły oceny zgodności będące w kompetencji jednostki.*

1. **ZAKRES AKREDYTACJI – OCENA ZGODNOŚCI WYPOSAŻENIA MORSKIEGO**

|  |
| --- |
| Przepis prawa europejskiego: |
| Dyrektywa Parlamentu Europejskiego i Rady 2014/90/UE z dnia 23 lipca 2014 r. w sprawie wyposażenia morskiego i uchylająca dyrektywę Rady 96/98/WE |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Kategoria wyrobów lub****poszczególne wyroby** | **Procedura oceny zgodności**  | **Wymagania zasadnicze lub zharmonizowana specyfikacja techniczna:****Specyfikacja wyrobu / Właściwości / Normy** |
|
| 1. | Środki ratunkowe | Moduł B: Badanie typu UE Moduł D: Zgodność z typem w oparciu o zapewnienie jakości procesu produkcji Moduł E: Zgodność z typem w oparciu o zapewnienie jakości produktu  Moduł F: Zgodność z typem w oparciu o weryfikację produktu Moduł G: Zgodność w oparciu o weryfikację jednostkową  | Dyrektywa (UE) 2014/90/UE Art. 4, ust. 1 |
| 2. | Zapobieganie zanieczyszczeniu morza  |
| 3. | Środki ochrony przeciwpożarowej |
| 4. | Wyposażenie nawigacyjne |
| 5. | Wyposażenie radiokomunikacyjne |
| 6. | Wyposażenie wymagane na mocy COLREG 72 |
| 7. | Inne wyposażenie bezpieczeństwa |
| 8. | Wyposażenie zgodne z rozdziałem II-1 konwencji SOLAS |

*- pozostawić wyroby i moduły oceny zgodności będące w kompetencji jednostki.*

*- w przypadku wnioskowania w ograniczonym zakresie dla określonej kategorii wyrobów wskazać wyroby będące w kompetencji jednostki zgodnie z nazewnictwem określonym w obwiązującym na dzień składania wniosku  Rozporządzeniu KE w sprawie wymogów w zakresie projektu, budowy i działania oraz norm dotyczących badań dla wyposażenia morskiego.*

1. **ZAKRES AKREDYTACJI – OCENA ZGODNOŚCI URZĄDZEŃ CIŚNIENIOWYCH**

|  |
| --- |
| Przepis prawa europejskiego: |
| Dyrektywa Parlamentu Europejskiego i Rady 2014/68/UE z dnia 15 maja 2014 r. w sprawie harmonizacji ustawodawstw państw członkowskich odnoszących się do udostępniania na rynku urządzeń ciśnieniowych |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Kategoria wyrobów lub****poszczególne wyroby** | **Procedura oceny zgodności**  | **Wymagania zasadnicze lub zharmonizowana specyfikacja techniczna:****Specyfikacja wyrobu / Właściwości / Normy** |
|
| Urządzenia ciśnieniowe | Moduł A2: Wewnętrzna kontrola produkcji oraz nadzorowana kontrola urządzeń ciśnieniowych w losowych odstępach czasu Moduł B: Badanie typu UE – typ produkcji Moduł B: Badanie typu UE – typ projektu Moduł C2: Zgodność z typem w oparciu o wewnętrzną kontrolę produkcji oraz nadzorowaną kontrolę urządzeń ciśnieniowych w losowych odstępach czasu Moduł D: Zgodność z typem w oparciu o zapewnienie jakości procesu produkcji Moduł D1: Zapewnienie jakości procesu produkcji Moduł E: Zgodność z typem w oparciu o zapewnienie jakości urządzeń ciśnieniowych Moduł E1: Zapewnienie jakości kontroli i badania gotowych urządzeń ciśnieniowych Moduł F: Zgodność z typem w oparciu o weryfikację urządzeń ciśnieniowych Moduł G: Zgodność w oparciu o weryfikację jednostkową Moduł H: Zgodność oparta na pełnym zapewnieniu jakości Moduł H1: Zgodność oparta na pełnym zapewnieniu jakości oraz badaniu projektu Zatwierdzanie procedur operacyjnych połączeń nierozłącznych Zatwierdzanie personelu do wykonywania połączeń nierozłącznych (w zakresie określonym w Tabeli nr 1)Zatwierdzanie personelu do wykonywania badań nieniszczących połączeń nierozłącznych (w zakresie określonym w Tabeli nr 2)Europejskie uznanie materiałów  | Dyrektywa (UE) 2014/68/UEZałącznik I |

*- pozostawić wyroby i moduły oceny zgodności będące w kompetencji jednostki.*

**Tabela nr 1**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Kategorie certyfikacyjne osób** | **Nazwa programu/procedury certyfikacji** | **Dokument normatywny**  |
| Specjaliści w zakresie spawalnictwa:* stali
* aluminium i stopów aluminium
* miedzi i stopów miedzi
* niklu i stopów niklu
* tytanu i stopów tytanu, cyrkonu i stopów cyrkonu
 |  |  |
| Specjaliści w zakresie łączenia i spajania materiałów (lutowanie, klejenie, itp.) |  |  |
| Operatorzy  |  |  |
| ……….. |  |  |

**Tabela nr 2**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Metoda NDT | STOPIEŃ KWALIFIKACJI | SEKTOR WYROBU | SEKTOR PRZEMYSŁOWY | Nazwa programu/procedury certyfikacji | Dokument normatywny |
| **1** | **2** | **3** | **w** | **t** | **PW** |
| AT |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ET |  |  |  |  |  |  |  |  |
| TT |  |  |  |  |  |  |  |  |
| LT |  |  |  |  |  |  |  |  |
| MT |  |  |  |  |  |  |  |  |
| PT |  |  |  |  |  |  |  |  |
| RT |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ST |  |  |  |  |  |  |  |  |
| UT |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Inne  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| METODY NDT:AT – badanie emisją akustyczną; ET – badanie prądami wirowymi; TT – badanie termograficzne w podczerwieni; LT – badanie szczelności; MT – badanie magnetyczno-proszkowe; PT – badanie penetracyjne; RT – badanie radiograficzne; ST – badanie tensometryczne; UT – badanie ultradźwiękowe; inne (np. UTT – ultradźwiękowy pomiar grubości)SEKTORY WYROBU:w – złącza spawane (wszystkie rodzaje spoin i złącza lutowane z materiałów żelaznych i nieżelaznych); t – rury różnych średnic (bez szwu, spawane, materiały żelazne i nieżelazne, włączając w to wyroby płaskie do produkcji rur spawanych); SEKTORY PRZEMYSŁOWE:PW – wytwarzanie;  |

1. **ZAKRES AKREDYTACJI – OCENA ZGODNOŚCI URZĄDZEŃ W ZAKRESIE EMISJI HAŁASU DO ŚRODOWISKA**

|  |
| --- |
| Przepis prawa europejskiego: |
| Dyrektywa 2000/14/WE Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 8 maja 2000 r. w sprawie zbliżenia ustawodawstw Państw Członkowskich odnoszących się do emisji hałasu do środowiska przez urządzenia używane na zewnątrz pomieszczeń |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Kategoria wyrobów lub****poszczególne wyroby** | **Procedura oceny zgodności**  | **Wymagania zasadnicze lub zharmonizowana specyfikacja techniczna:****Specyfikacja wyrobu / Właściwości / Normy** |
|
| (1) Dźwigi budowlane towarowe do transportu towarów (napędzane silnikiem spalinowym) | Wewnętrzna kontrola produkcji z oceną dokumentacji technicznej i okresową kontrolą Sprawdzenie zgodności urządzenia z zasadniczymi wymaganiami (weryfikacja jednostkowa) Ocena systemu zarządzania jakością oraz sprawowanie nadzoru (pełne zapewnienie jakości)  | Dyrektywa (WE) 2000/14/WEArt. 12 |
| (2) Maszyna do zagęszczania (tylko walce wibracyjne i niewibracyjne, płyty wibracyjne i ubijaki wibracyjne) |
| (3) Agregat sprężarkowy (< 350 kW) |
| (4) Ręczna kruszarka do betonu i młoty napędzane (dowolnym sposobem) |
| (5) Wciągarka budowlana (napędzana silnikiem spalinowym) |
| (6) Spycharka (< 500 kW) |
| (7) Wywrotka (< 500 kW) |
| (8) Koparka hydrauliczna lub linowa (< 500 kW) |
| (9) Koparkoładowarka (< 500 kW) |
| (10) Równiarka (< 500 kW) |
| (11) Zmechanizowana hydrauliczna przetwornica ciśnienia |
| (12) Ugniatarka wysypiskowa typu ładowarkowego z łyżką (< 500 kW) |
| (13) Kosiarki do trawników, z wyłączeniem sprzętu rolnego i leśnego, urządzeń wielofunkcyjnych, z podstawowym ukladem napędowym, który ma zainstalowaną moc większą niż 20 kW |
| (14) Przycinarka do trawników (przycinarki krawędziowe do trawników) |
| (15) Wózki podnośnikowe, napędzane silnikiem spalinowym, z przeciwwagą (z wyłączeniem innych wózków podnośnikowych z przeciwwagą, z obciążeniem nominalnym nie większym niż 10 ton) |
| (16) Ładowarki (< 500 kW) |
| (17) Żuraw samojezdny |
| (18) Redlica motorowa (< 3 kW) |
| (19) Układarka do nawierzchni (z wyjątkiem układarki wyposażonej w listwę do intensywnego zagęszczania) |
| (20) Agregat prądotwórczy (< 400 kW) |
| (21) Żuraw wieżowy |
| (22) Agregat spawalniczy |

*- pozostawić wyroby i moduły oceny zgodności będące w kompetencji jednostki.*

1. **ZAKRES AKREDYTACJI – OCENA ZGODNOŚCI MASZYN**

|  |
| --- |
| Przepis prawa europejskiego: |
| Dyrektywa 2006/42/WE Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 17 maja 2006 r. w sprawie maszyn, zmieniająca dyrektywę 95/16/WE |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Kategoria wyrobów lub****poszczególne wyroby** | **Procedura oceny zgodności**  | **Wymagania zasadnicze lub zharmonizowana specyfikacja techniczna:****Specyfikacja wyrobu / Właściwości / Normy** |
| 1. Pilarki tarczowe (jedno i wielopiłowe) do obróbki drewna i podobnych materiałów lub mięsa i podobnych materiałów:1.1 pilarki z piłami pozostającymi podczas obróbki w stałej pozycji, wyposażone w stały stół lub podporę z ręcznym posuwem obrabianego materiału lub dostawnym mechanizmem posuwowym;1.2 pilarki z piłami pozostającymi podczas obróbki w stałej pozycji, wyposażone w ręcznie obsługiwany stół lub wózek wykonujący ruchy zwrotne;1.3 pilarki z piłami pozostającymi podczas obróbki w stałej pozycji, z wbudowanym mechanizmem posuwowym dla obrabianego materiału oraz ręcznym podawaniem lub odbieraniem;1.4 pilarki z piłami przemieszczającymi się podczas obróbki, z mechanicznym napędem przemieszczania piły oraz ręcznym podawaniem lub odbieraniem | Badanie typu WE Pełne zapewnienie jakości  | Dyrektywa (WE) 2006/42/WEZałącznik I |
| 2. Strugarki wyrówniarki do obróbki drewna z ręcznym posuwem |
| 3. Jednostronne strugarki grubiarki do obróbki drewna z wbudowanym mechanizmem posuwowym oraz ręcznym podawaniem lub odbieraniem |
| 4. Pilarki taśmowe do obróbki drewna i podobnych materiałów oraz mięsa i podobnych materiałów |
| 5. Maszyny kombinowane do obróbki drewna i podobnych materiałów w skład których wchodzą obrabiarki wymienione w pkt 1, 2, 3, 4 i 7 |
| 6. Wielowrzecionowe czopiarki do obróbki drewna z ręcznym posuwem |
| 7. Frezarki pionowe dolnowrzecionowe z posuwem ręcznym, do obróbki drewna i podobnych materiałów |
| 8. Przenośne pilarki łańcuchowe do drewna |
| 9. Prasy, w tym prasy krawędziowe, do obróbki metali na zimno, z ręcznym podawaniem lub odbieraniem, których ruchome elementy robocze mogą mieć skok większy niż 6 mm i prędkość przekraczającą 30 mm/s |
| 10. Wtryskarki lub prasy do tworzyw sztucznych, z ręcznym podawaniem lub odbieraniem |
| 11. Wtryskarki lub prasy do gumy, z ręcznym podawaniem lub odbieraniem |
| 12. Maszyny do robót podziemnych:12.1 lokomotywy i wózki hamulcowe12.2 hydrauliczne obudowy zmechanizowane |
| 13. Ręcznie ładowane pojazdy do zbierania odpadów z gospodarstw domowych, wyposażone w mechanizm prasujący |
| 14. Odłączalne urządzenia do mechanicznego przenoszenia napędu wraz z osłonami |
| 15. Osłony odłączalnych urządzeń do mechanicznego przenoszenia napędu |
| 16. Podnośniki do obsługi pojazdów |
| 17. Urządzenia do podnoszenia osób lub osób i towarów, stwarzające ryzyko upadku z wysokości większej niż 3 metry |
| 18. Przenośne maszyny montażowe i inne udarowe uruchamiane za pomocą nabojów |
| 19. Urządzenia ochronne przeznaczone do wykrywania obecności osób |
| 20. Napędzane mechanicznie ruchome osłony blokujące przeznaczone do zastosowania jako zabezpieczenie w maszynach, o których mowa w pkt 9, 10 i 11 |
| 21. Układy logiczne zapewniające funkcje bezpieczeństwa |
| 22. Konstrukcje chroniące przed skutkami wywrócenia (ROPS) |
| 23. Konstrukcje chroniące przed spadającymi przedmiotami (FOPS) |

*- pozostawić wyroby i moduły oceny zgodności będące w kompetencji jednostki.*

1. **ZAKRES AKREDYTACJI – OCENA ZGODNOŚCI WYROBÓW PIROTECHNICZNYCH**

|  |
| --- |
| Przepis prawa krajowego i europejskiego: |
| Dyrektywa Parlamentu Europejskiego i Rady 2013/29/UE z dnia 12 czerwca 2013 r. w sprawie harmonizacji ustawodawstw państw członkowskich odnoszących się do udostępniania na rynku wyrobów pirotechnicznych |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Kategoria wyrobów lub****poszczególne wyroby** | **Procedura oceny zgodności**  | **Wymagania zasadnicze lub zharmonizowana specyfikacja techniczna:****Specyfikacja wyrobu / Właściwości / Normy** |
|
| Wyroby pirotechniczne widowiskowe (klasa F1, F2, F3, F4)Wyroby pirotechniczne przeznaczone do użytku teatralnego (klasa T1, T2)Wyroby pirotechniczne przeznaczone do pojazdówPozostałe wyroby pirotechniczne (z wyłączeniem wyrobów pirotechnicznych przeznaczonych do pojazdów) (klasa P1, P2) | Moduł B: Badanie typu UE Moduł C2: Zgodność z typem w oparciu o wewnętrzną kontrolę produkcji oraz nadzorowaną kontrolę produktów w losowych odstępach czasu Moduł D: Zgodność z typem w oparciu o zapewnienie jakości procesu produkcji Moduł E: Zgodność z typem w oparciu o zapewnienie jakości produktu Moduł G: Zgodność w oparciu o weryfikację jednostkową Moduł H: Zgodność oparta na pełnym zapewnieniu jakości (*tylko dla wyrobów pirotechnicznych widowiskowych klasy F4)*  | Dyrektywa (UE) 2013/29/UEZałącznik I |

*- pozostawić wyroby i moduły oceny zgodności będące w kompetencji jednostki*

1. **ZAKRES AKREDYTACJI DO CELÓW NOTYFIKACJI – OCENA ZGODNOŚCI INTEROPARACYJNOŚCI SYSTEMU KOLEI**

|  |
| --- |
| Przepis prawa europejskiego: |
| Dyrektywa Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/797 z dnia 11 maja 2016 r. w sprawie interoperacyjności systemu kolei w Unii Europejskiej |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Podsystem** | **Procedura/załącznik do dyrektywy** | **Moduł(y)\*)** | **Techniczne Specyfikacje Interoperacyjności****(TSI)** |
| Infrastruktura | Deklaracja WE zgodności lub przydatności do stosowania składników interoperacyjności / Art. 9 ust. 2 |  |  |
| Procedura weryfikacyjna WE podsystemów / Zał. IV |  |  |
| Energia | Deklaracja WE zgodności lub przydatności do stosowania składników interoperacyjności / Art. 9 ust. 2 |  |  |
| Procedura weryfikacyjna WE podsystemów / Zał. IV |  |  |
| Sterowanie | Deklaracja WE zgodności lub przydatności do stosowania składników interoperacyjności / Art. 9 ust. 2 |  |  |
| Procedura weryfikacyjna WE podsystemów / Zał. IV |  |  |
| Tabor | Deklaracja WE zgodności lub przydatności do stosowania składników interoperacyjności / Art. 9 ust. 2 |  |  |
| Procedura weryfikacyjna WE podsystemów / Zał. IV |  |  |

\*) moduły wskazane w decyzji Komisji 2010/713/UE

**10.1. ZAKRES AKREDYTACJI DO CELÓW WYZNACZENIA**

|  |  |
| --- | --- |
| Rodzaj działalności: | Przepis prawa krajowego i europejskiego: |
| **OCENA ZGODNOŚCI PRZEZ JEDNOSTKĘ WYZNACZONĄ** | Ustawa z dnia 28 marca 2003 r. o transporcie kolejowym artykuł 25ie (Dyrektywa 2016/797 art. 15 ust. 8) |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Podsystem** | **Procedura/załącznik do dyrektywy\*\*)** | **Moduł(y)\*)** | **Krajowe specyfikacje techniczne, dokumenty normalizacyjne**  |
| Infrastruktura | Procedura weryfikacji WE podsystemów / Zał. IV\*\* |  |  |
| Energia | Procedura weryfikacji WE podsystemów / Zał. IV\*\* |  |  |
| Sterowanie – urządzenia pokładowe | Procedura weryfikacji WE podsystemów / Zał. IV\*\* |  |  |
| Sterowanie – urządzenia przytorowe | Procedura weryfikacji WE podsystemów / Zał. IV\*\* |  |  |
| Tabor | Procedura weryfikacji WE podsystemów / Zał. IV\*\* |  |  |

\*) moduły wskazane w rozporządzeniu Ministra Infrastruktury z dnia 7 czerwca 2021 r. w sprawie interoperacyjności.

\*\*) Dyrektywa Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/797

1. **ZAKRES AKREDYTACJI – OCENA ZGODNOŚCI ZABAWEK**

|  |
| --- |
| Przepis prawa europejskiego: |
| Dyrektywa Parlamentu Europejskiego i Rady 2009/48/WE z dnia 18 czerwca 2009 r. w sprawie bezpieczeństwa zabawek |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Kategoria wyrobów lub****poszczególne wyroby** | **Procedura oceny zgodności**  | **Wymagania zasadnicze lub zharmonizowana specyfikacja techniczna:****Specyfikacja wyrobu / Właściwości / Normy** |
|
| Zabawki, o których mowa w Art. 2 dyrektywy  | Badanie typu WE  | Dyrektywa (WE) 2009/48/WEZałącznik II |

1. **ZAKRES AKREDYTACJI – OCENA ZGODNOŚCI PROSTYCH ZBIORNIKÓW CIŚNIENIOWYCH**

|  |
| --- |
| Przepis prawa europejskiego: |
| Dyrektywa Parlamentu Europejskiego i Rady 2014/29/UE z dnia 26 lutego 2014 r. w sprawie harmonizacji ustawodawstw państw członkowskich odnoszących się do udostępniania na rynku prostych zbiorników ciśnieniowych |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Kategoria wyrobów lub****poszczególne wyroby** | **Procedura oceny zgodności**  | **Wymagania zasadnicze lub zharmonizowana specyfikacja techniczna:****Specyfikacja wyrobu / Właściwości / Normy** |
|
| Proste zbiorniki ciśnieniowe | Moduł B: Badanie typu UE Moduł C1: Zgodność z typem w oparciu o wewnętrzną kontrolę produkcji oraz badanie zbiorników pod nadzorem Moduł C2: Zgodność z typem w oparciu o wewnętrzną kontrolę produkcji oraz nadzorowaną kontrolę zbiorników w losowych odstępach czasu Moduł C: Zgodność z typem w oparciu o wewnętrzną kontrolę produkcji  | Dyrektywa (UE) 2014/29/UEZałącznik I |

*- pozostawić wyroby i moduły oceny zgodności będące w kompetencji jednostki.*

1. **ZAKRES AKREDYTACJI – OCENA ZGODNOŚCI URZĄDZEŃ SPALAJĄCYCH PALIWA GAZOWE**

|  |
| --- |
| Przepis prawa europejskiego: |
| **R**ozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/426 z dnia 9 marca 2016 r. w sprawie urządzeń spalających paliwa gazowe oraz uchylenia dyrektywy 2009/142/WE |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Kategoria wyrobów lub****poszczególne wyroby** | **Procedura oceny zgodności**  | **Wymagania zasadnicze lub zharmonizowana specyfikacja techniczna:****Specyfikacja wyrobu / Właściwości / Normy** |
| Urządzenia (spalające paliwa gazowe) | Moduł B: Badanie typu UE – Typ produkcji Moduł C2: Zgodność z typem oparta na wewnętrznej kontroli produkcji oraz nadzorowanej kontroli produktu w losowych odstępach czasu Moduł D: Zgodność z typem oparta na zapewnieniu jakości procesu produkcji Moduł E: Zgodność z typem oparta na zapewnieniu jakości produktu Moduł F: Zgodność z typem oparta na weryfikacji produktu Moduł G: Zgodność oparta na weryfikacji jednostkowej  | **R**ozporządzenie (UE) 2016/426 Załącznik I |
| * urządzenia kuchenne
 |
| * urządzenia chłodnicze
 |
| * urządzenia klimatyzacyjne
 |
| * urządzenia do ogrzewania pomieszczeń
 |
| * urządzenia do produkcji gorącej wody
 |
| * urządzenia dwufunkcyjne do produkcji gorącej wody i ogrzewania pomieszczeń
 |
| * oświetlenie gazowe
 |
| * urządzenia do prania
 |
| * suszarki
 |
| * żelazka
 |
| * palniki nadmuchowe
 |
| * jednostki grzewcze wyposażone w palniki nadmuchowe
 |
| Osprzęt |
| * urządzenia zabezpieczające
 |
| * urządzenia sterujące
 |
| * urządzenia regulujące
 |
| * podzespoły składające się z urządzeń zabezpieczających, sterujących i/lub regulujących
 |

*- pozostawić wyroby i moduły oceny zgodności będące w kompetencji jednostki.*

1. **ZAKRES AKREDYTACJI – OCENA ZGODNOŚCI URZĄDZEŃ I SYSTEMÓW OCHRONNYCH PRZEZNACZONYCH DO UŻYTKU W ATMOSFERZE POTENCJALNIE WYBUCHOWEJ**

|  |
| --- |
| Przepis prawa europejskiego: |
| Dyrektywa Parlamentu Europejskiego i Rady 2014/34/UE z dnia 26 lutego 2014 r. w sprawie harmonizacji ustawodawstw państw członkowskich odnoszących się do urządzeń i systemów ochronnych przeznaczonych do użytku w atmosferze potencjalnie wybuchowej |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Kategoria wyrobów lub****poszczególne wyroby** | **Procedura oceny zgodności**  | **Wymagania zasadnicze lub zharmonizowana specyfikacja techniczna:****Specyfikacja wyrobu / Właściwości / Normy** |
|
| Grupa I – elektryczne:- Urządzenia kategorii M1- Urządzenia kategorii M2- Systemy ochronne- Urządzenia zabezpieczające, sterujące i regulujące- KomponentyGrupa I – nieelektryczne:- Urządzenia kategorii M1- Urządzenia kategorii M2- Systemy ochronne- Urządzenia zabezpieczające, sterujące i regulujące- KomponentyGrupa II gazy - elektryczne:- Urządzenia kategorii 1- Urządzenia kategorii 2- Urządzenia kategorii 3- Systemy ochronne- Urządzenia zabezpieczające, sterujące i regulujące- KomponentyGrupa II gazy - nieelektryczne:- Urządzenia kategorii 1- Urządzenia kategorii 2- Urządzenia kategorii 3- Systemy ochronne- Urządzenia zabezpieczające, sterujące i regulujące- KomponentyGrupa II pyły - elektryczne:- Urządzenia kategorii 1- Urządzenia kategorii 2- Urządzenia kategorii 3- Systemy ochronne- Urządzenia zabezpieczające, sterujące i regulujące- KomponentyGrupa II pyły - nieelektryczne:- Urządzenia kategorii 1- Urządzenia kategorii 2- Urządzenia kategorii 3- Systemy ochronne- Urządzenia zabezpieczające, sterujące i regulujące- Komponenty | Moduł B: Badanie typu UE Moduł C1: Zgodność z typem w oparciu o wewnętrzną kontrolę produkcji oraz badania produktów pod nadzorem Moduł G: Zgodność w oparciu o weryfikację jednostkową Moduł F: Zgodność z typem w oparciu o weryfikację produktuModuł D: Zgodność z typem w oparciu o zapewnienie jakości procesu produkcji Moduł E: Zgodność z typem w oparciu o zapewnienie jakości produktu Potwierdzenie przechowywania dokumentacji technicznej  | Dyrektywa (UE) 2014/34/UE Załącznik II |

*- uszczegółowić wyroby gdy zasadne i pozostawić moduły oceny zgodności będące w kompetencji jednostki.*

1. **ZAKRES AKREDYTACJI – OCENA ZGODNOŚCI DŹWIGÓW I ELEMENTÓW BEZPIECZEŃSTWA DŹWIGÓW**

|  |
| --- |
| Przepis prawa europejskiego: |
| Dyrektywa Parlamentu Europejskiego i Rady 2014/33/UE z dnia 26 lutego 2014 r. w sprawie harmonizacji ustawodawstw państw członkowskich dotyczących dźwigów i elementów bezpieczeństwa do dźwigów |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Kategoria wyrobów lub****poszczególne wyroby** | **Procedura oceny zgodności**  | **Wymagania zasadnicze lub zharmonizowana specyfikacja techniczna:****Specyfikacja wyrobu / Właściwości / Normy** |
|
| Dźwigi | Moduł B: Badanie typu UE dla dźwigów Kontrola końcowa dźwigów Moduł E: Zgodność z typem w oparciu o zapewnienie jakości dźwigów Moduł D: Zgodność z typem w oparciu o zapewnienie jakości produkcji dla dźwigów Moduł H1: Zgodność oparta na pełnym zapewnieniu jakości z badaniem projektu dla dźwigów Moduł G: Zgodność w oparciu o weryfikację jednostkową dźwigów  | Dyrektywa (UE) 2014/33/UE Załącznik I |
| Elementy bezpieczeństwa | Moduł B: Badanie typu UE dla elementów bezpieczeństwa do dźwigów Moduł C2: Kontrola wyrywkowa zgodności z typem dla elementów bezpieczeństwa do dźwigów Moduł E: Zgodność z typem w oparciu o zapewnienie jakości produktu w odniesieniu do elementów bezpieczeństwa do dźwigów Moduł H: Zgodność z typem w oparciu o pełne zapewnienie jakości elementów bezpieczeństwa do dźwigów  |

*- pozostawić wyroby i moduły oceny zgodności będące w kompetencji jednostki.*

1. **ZAKRES AKREDYTACJI – OCENA ZGODNOŚCI URZĄDZEŃ RADIOWYCH**

|  |
| --- |
| Przepis prawa europejskiego: |
| Dyrektywa Parlamentu Europejskiego i Rady 2014/53/UE z dnia 16 kwietnia 2014 r. w sprawie harmonizacji ustawodawstw państw członkowskich dotyczących udostępniania na rynku urządzeń radiowych i uchylająca dyrektywę 1999/5/WE |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Kategoria wyrobów lub****poszczególne wyroby** | **Procedura oceny zgodności**  | **Wymagania zasadnicze lub zharmonizowana specyfikacja techniczna:****Specyfikacja wyrobu / Właściwości / Normy** |
|
| Urządzenia radiowe  | Moduł B: Badanie typu UE Moduł H: Zgodność oparta na pełnym zapewnieniu jakości  | Dyrektywa (UE) 2014/53/UE Art. 3 |

*- uszczegółowić wyroby gdy zasadne i pozostawić moduły oceny zgodności będące w kompetencji jednostki.*

1. **ZAKRES AKREDYTACJI – OCENA ZGODNOŚCI URZĄDZEŃ KOLEI LINOWYCH**

|  |
| --- |
| Przepis prawa krajowego i europejskiego: |
| Rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/424 z dnia 9 marca 2016 r. w sprawie urządzeń kolei linowych i uchylenia dyrektywy 2000/9/WE |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Kategoria wyrobów lub****poszczególne wyroby** | **Procedura oceny zgodności**  | **Wymagania zasadnicze lub zharmonizowana specyfikacja techniczna:****Specyfikacja wyrobu / Właściwości / Normy** |
| Urządzenia kolei linowych przeznaczone do przewozu osób: elementy bezpieczeństwa Urządzenia kolei linowych przeznaczone do przewozu osób: podsystemy | Moduł B: Badanie typu UE – typ produkcji Moduł D: Zgodność z typem oparta o zapewnienie jakości procesu produkcji Moduł F: Zgodność z typem oparta o weryfikację podsystemu lub elementu bezpieczeństwa Moduł G: Zgodność oparta o weryfikację jednostkową Moduł H1: Zgodność oparta na pełnym zapewnieniu, jakości oraz badaniu projektu  | Rozporządzenie (UE) 2016/424Załącznik II |

*- pozostawić wyroby i moduły oceny zgodności będące w kompetencji jednostki.*

1. **ZAKRES AKREDYTACJI – OCENA ZGODNOŚCI PRZYRZĄDÓW POMIAROWYCH**

|  |
| --- |
| Przepis prawa europejskiego: |
| Dyrektywa Parlamentu Europejskiego i Rady 2014/32/UE z dnia 26 lutego 2014 r. w sprawie harmonizacji ustawodawstw państw członkowskich odnoszących się do udostępniania na rynku przyrządów pomiarowych |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Kategoria wyrobów lub****poszczególne wyroby** | **Procedura oceny zgodności**  | **Wymagania zasadnicze lub zharmonizowana specyfikacja techniczna:****Specyfikacja wyrobu / Właściwości / Normy** |
|
| Wodomierze (MI-001) | Moduł A2: Wewnętrzna kontrola produkcji oraz nadzorowana kontrola przyrządów w losowych odstępach czasu Moduł B: Badanie typu UE Moduł C2: Zgodność z typem w oparciu o wewnętrzną kontrolę produkcji oraz nadzorowaną kontrolę przyrządów w losowych odstępach czasu Moduł D: Zgodność z typem w oparciu o zapewnienie jakości procesu produkcji Moduł D1: Zapewnienie jakości procesu produkcji Moduł E: Zgodność z typem w oparciu o zapewnienie jakości przyrządu Moduł E1: Zapewnienie jakości kontroli i badania gotowych przyrządów Moduł F: Zgodność z typem w oparciu o weryfikację produktu Moduł F1: Zgodność w oparciu o weryfikację produktu Moduł G: Zgodność w oparciu o weryfikację jednostkową Moduł H: Zgodność oparta na pełnym zapewnieniu jakości Moduł H1: Zgodność oparta na pełnym zapewnieniu jakości oraz badaniu projektu  | Dyrektywa (UE) 2014/32/UE Załącznik I |
| Gazomierze i przeliczniki do gazomierzy (MI-002) |
| Liczniki energii elektrycznej czynnej (MI-003) |
| Ciepłomierze (MI-004) |
| Instalacje pomiarowe do ciągłego i dynamicznego pomiaru ilości cieczy innych niż woda (MI-005) |
| Wagi automatyczne (MI-006) |
| Taksometry (MI-007) |
| Miary materialne (MI-008) |
| Przyrządy do pomiaru wymiarów (MI‑009) |
| Analizatory spalin samochodowych (MI-010) |
|  |
|  |
|  |
|  |

*- pozostawić wyroby i moduły oceny zgodności będące w kompetencji jednostki.*

1. **ZAKRES AKREDYTACJI – OCENA ZGODNOŚCI URZĄDZEŃ W ZAKRESIE KOMPATYBILNOŚCI ELEKTROMAGNETYCZNEJ**

|  |
| --- |
| Przepis prawa europejskiego: |
| Dyrektywa Parlamentu Europejskiego i Rady 2014/30/UE z dnia 26 lutego 2014 r. w sprawie harmonizacji ustawodawstw państw członkowskich odnoszących się do kompatybilności elektromagnetycznej |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Kategoria wyrobów lub****poszczególne wyroby** | **Procedura oceny zgodności**  | **Wymagania zasadnicze lub zharmonizowana specyfikacja techniczna:****Specyfikacja wyrobu / Właściwości / Normy** |
|
| Urządzenia elektryczne i elektroniczne | Moduł B: Badanie typu UE  | Dyrektywa (UE) 2014/30/UEZałącznik I |

*- uszczegółowić wyroby gdy zasadne i pozostawić moduły oceny zgodności będące w kompetencji jednostki.*

1. **ZAKRES AKREDYTACJI – OCENA ZGODNOŚCI WAG NIEAUTOMATYCZNYCH**

|  |
| --- |
| Przepis prawa europejskiego: |
| Dyrektywa Parlamentu Europejskiego i Rady 2014/31/UE z dnia 26 lutego 2014 r. w sprawie harmonizacji ustawodawstw państw członkowskich odnoszących się do udostępniania na rynku wag nieautomatycznych |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Kategoria wyrobów lub****poszczególne wyroby** | **Procedura oceny zgodności**  | **Wymagania zasadnicze lub zharmonizowana specyfikacja techniczna:****Specyfikacja wyrobu / Właściwości / Normy** |
|
| Wagi nieautomatyczne | Moduł B: Badanie typu UE Moduł D: Zgodność z typem w oparciu o zapewnienie jakości procesu produkcji Moduł D1: Zapewnienie jakości procesu produkcji Moduł F: Zgodność z typem w oparciu o weryfikację Moduł F1: Zgodność w oparciu o weryfikację produktu Moduł G: Zgodność w oparciu o weryfikację jednostkową  | Dyrektywa (UE) 2014/31/UEZałącznik I |

*- pozostawić wyroby i moduły oceny zgodności będące w kompetencji jednostki.*

1. **ZAKRES AKREDYTACJI – OCENA ZGODNOŚCI CIŚNIENIOWYCH URZĄDZEŃ TRANSPORTOWYCH**

|  |
| --- |
| Przepis prawa europejskiego: |
| Dyrektywa Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/35/UE z dnia 16 czerwca 2010 r. w sprawie ciśnieniowych urządzeń transportowych oraz uchylająca dyrektywy Rady 76/767/EWG, 84/525/EWG, 84/526/EWG, 84/527/EWG oraz 1999/36/WE |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Kategoria wyrobów lub****poszczególne wyroby** | **Procedura oceny zgodności**  | **Wymagania zasadnicze lub zharmonizowana specyfikacja techniczna:****Specyfikacja wyrobu / Właściwości / Normy** |
|
| Naczynia ciśnieniowe wliczając w to naboje gazowe, ich zawory i w stosownych przypadkach inne wyposażenieZbiorniki, pojazdy-baterie, wagony-baterie, wieloelementowe kontenery do transportu gazu (MEGC), ich zawory i w stosownych przypadkach inne wyposażenie | Ocena zgodności Badania okresowe Badania pośrednie Badania nadzwyczajne Ponowna ocena zgodności  | Sekcja I.1 załącznika I dyrektywy 2008/68/WE; Sekcja II.1 załącznika II dyrektywy 2008/68/WE; Sekcja III.1 załącznika III dyrektywy 2008/68/WE |

*- uszczegółowić wyroby gdy zasadne i pozostawić moduły oceny zgodności będące w kompetencji jednostki.*

1. **ZAKRES AKREDYTACJI – OCENA ZGODNOŚCI BEZZAŁOGOWYCH SYSTEMÓW POWIETRZNYCH**

|  |
| --- |
| Przepis prawa europejskiego: |
| Rozporządzenie delegowane Komisji (UE) 2019/945 z dnia 12 marca 2019 r. w sprawie systemów bezzałogowych statków powietrznych oraz operatorów systemów bezzałogowych statków powietrznych z państw trzecich |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Kategoria wyrobów lub****poszczególne wyroby** | **Procedura oceny zgodności**  | **Wymagania zasadnicze lub zharmonizowana specyfikacja techniczna:****Specyfikacja wyrobu / Właściwości / Normy** |
| Systemy bezzałogowych statków powietrznych klasy C0Systemy bezzałogowych statków powietrznych klasy C1Systemy bezzałogowych statków powietrznych klasy C2Systemy bezzałogowych statków powietrznych klasy C3Systemy bezzałogowych statków powietrznych klasy C4Systemy bezzałogowych statków powietrznych klasy C5Systemy bezzałogowych statków powietrznych klasy C6Elementy dodatkowe służące jednoznacznej zdalnej identyfikacjiZestaw akcesoriów klasy C5 | Moduł B: Badanie typu UE Moduł H: Zgodność oparta na pełnym zapewnieniu jakości  | Rozporządzenie (UE) 2019/945 Załącznik, Część 1 – 6, 16 i 17 |

*- pozostawić wyroby i moduły oceny zgodności będące w kompetencji jednostki.*

1. **ZAKRES AKREDYTACJI – OCENA ZGODNOŚCI PRODUKTÓW NAWOZOWYCH UE**

|  |
| --- |
| Przepis prawa europejskiego: |
| Rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2019/1009 z dnia 5 czerwca 2019 r. ustanawiające przepisy dotyczące udostępniania na rynku produktów nawozowych UE, zmieniające rozporządzenia (WE) nr 1069/2009 i (WE) nr 1107/2009 oraz uchylające rozporządzenie (WE) nr 2003/2003  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Kategoria wyrobów lub****poszczególne wyroby** | **Procedura oceny zgodności**  | **Wymagania zasadnicze lub zharmonizowana specyfikacja techniczna:****Specyfikacja wyrobu / Właściwości / Normy** |
| Produkty nawozowe określone w PFC 1 do 4 składające się wyłącznie z materiałów objętych co najmniej jedną z następujących CMC: CMC 1 (z wyjątkiem inhibitorów określonych w CMC 1 pkt 4), CMC 4, CMC 6, CMC 7, CMC 8, CMC 11.Mieszanki produktów nawozowych określone w PFC 7Nawozy o wysokiej zawartości azotu na bazie azotanu amonu określone w PFC 1 (C) (I) (a) (i-ii) (A)Mieszanki produktów nawozowych określone w PFC 7, zawierające 28% masowych azotu (N) lub więcej z produktu nawozowego, jak określono w PFC 1 (C) (I) (a) (i-ii) (A)Produkty nawozowe określone w PFC 1 do 4, zawierające materiały objęte co najmniej jedną z następujących CMC: CMC 2, CMC 9, CMC 10Inhibitory określone w PFC 5 lub produkty nawozowe zawierające inhibitory określone w CMC 1 pkt 4Biostymulatory roślinne określone w PFC 6Produkty nawozowe określone w PFC 1 do 6, zawierające materiały objęte co najmniej jedną z następujących CMC: CMC 3, CMC 5Produkty nawozowe określone w PFC 1 do 6, zawierające materiały objęte co najmniej jedną z następujących CMC: CMC 12, CMC 13, CMC 14Produkty nawozowe określone w PFC 1 do 6, zawierające materiały objęte CMC 15 | Moduł A1: Wewnętrzna kontrola produkcji oraz testowanie produktów pod nadzorem Moduł B: Badanie typu UE Moduł D1: Zapewnienie jakości procesu produkcji  | Rozporządzenie (UE) 2019/1009 Załączniki I i II |

*- pozostawić wyroby i moduły oceny zgodności będące w kompetencji jednostki.*

1. **ZAKRES AKREDYTACJI – OCENA ZGODNOŚCI SKŁADNIKÓW INTEROPERACYJNOŚCI EUROPEJSKIEJ USŁUGI OPŁATY ELEKTRONICZNEJ**

|  |
| --- |
| Przepis prawa europejskiego: |
| Rozporządzenie delegowane Komisji (UE) 2020/204 z dnia 28 listopada 20219 r.(wdrażające dyrektywę 2019/520) w sprawie szczegółowych obowiązków dostawców europejskiej usługi opłaty elektronicznej, minimalnej treści informacji o obszarze europejskiej usługi opłaty elektronicznej, interfejsów elektronicznych, wymogów dotyczących składników interoperacyjności oraz uchylenia decyzji 2009/750/WE |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Kategoria wyrobów lub****poszczególne wyroby** | **Procedura oceny zgodności**  | **Wymagania zasadnicze lub zharmonizowana specyfikacja techniczna:****Specyfikacja wyrobu / Właściwości / Normy** |
| Składniki interoperacyjności europejskiej usługi opłaty elektronicznej | Moduł B: Badanie typu UE Przydatność do stosowania | Rozporządzenie Delegowane Komisji (UE) 2020/203 Załącznik II |

*- pozostawić wyroby i moduły oceny zgodności będące w kompetencji jednostki.*

**LOKALIZACJE KLUCZOWE**

**(siedziba główna, filie, oddziały, itp.)**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Nazwa** | **Adres** | **\*\*** |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |

*\*\* zaznaczyć „x” przy lokalizacjach, w których nie są prowadzone procesy oceny zgodności WE/UE,*

**WYMAGANE DOKUMENTY**

Do wniosku należy dołączyć następujące dokumenty:

* Księga Jakości, jeżeli opisuje system zarządzania jednostki notyfikowanej,
* Programy/procedury oceny zgodności w obszarze dyrektyw/rozporządzeń,
* wypełniony formularz FA-137 (formularz samooceny jednostki oceniającej zgodność ubiegającej się o akredytację do celów notyfikacji po raz pierwszy),
* wypełniony formularz FA-157 (Wykaz badań i działań realizowanych w ramach procedur oceny zgodności),
* właściwe dla danego rodzaju CAB formularze wymienione w dokumentach DACW-01, DACS-01, DACP-01, DAK-07, DAB-07

Do wniosku należy załączyć również wykaz przekazywanej do PCA dokumentacji wraz z jej identyfikacją (numer i data wydania, np. KJ – wyd. 1 z dnia dd-mm-rrrr).

|  |  |
| --- | --- |
|  | *.......................................................**podpis kierownika Jednostki/Laboratorium*  |