|  |  |
| --- | --- |
| **WNIOSKUJĄCY** |  |
| *nazwa i adres* | *miejscowość, data* |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |

**ZAŁĄCZNIK DO WNIOSKU O AKREDYTACJĘ
DO CELÓW NOTYFIKACJI**

**Część I – Informacje ogólne o jednostce.**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Lp. | Nr jedn. notyfik. *(jeśli dotyczy)*  |  | Posiadane akredytacje: |  |
| System zarządzania CAB wg normy *(pozostawić właściwą*): *PN-EN ISO/IEC 17020, PN-EN ISO/IEC 17021-1, PN-EN ISO/IEC 17024, PN-EN ISO/IEC 17025, PN-EN ISO/IEC 17065* |
| Akredytacja do celów notyfikacji do: | Liczba stałego personelu jednostki działającego w dyrektywie/ rozporządzeniu | Liczba personelu zewnętrznego jednostki działającego w dyrektywie/ rozporządzeniu  | Liczba zrealizowanych procesów oceny przez JN*(jeśli dotyczy)*  | Liczba lokalizacji (wg tabeli na końcowej stronie załącznika)  |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 1 | [ ]  Rozp. 2016/425 |  |  |  |  |
| 2 | [ ]  92/42/EWG |  |  |  |  |
| 3 | [ ]  2014/28/UE |  |  |  |  |
| 4 | [ ]  2013/53/UE |  |  |  |  |
| 5 | [ ]  2014/90/UE |  |  |  |  |
| 6 | [ ]  2014/68/UE |  |  |  |  |
| 7 | [ ]  2000/14/WE |  |  |  |  |
| 8 | [ ]  2006/42/WE |  |  |  |  |
| 9 | [ ]  2013/29/UE |  |  |  |  |
| 10 | [ ]  2008/57/WE2016/797 |  |  |  |  |
| 11 | [ ]  2009/48/WE |  |  |  |  |
| 12 | [ ]  2014/29/UE |  |  |  |  |
| 13 | [ ]  Rozp. 2016/426 |  |  |  |  |
| 14 | [ ]  2014/34/UE |  |  |  |  |
| 15 | [ ]  2014/33/UE |  |  |  |  |
| 16 | [ ]  2014/53/UE |  |  |  |  |
| 17 | [ ]  Rozp. 2016/424 |  |  |  |  |
| 18 | [ ]  2014/32/UE |  |  |  |  |
| 19 | [ ]  2014/30/UE |  |  |  |  |
| 20 | [ ]  2014/31/UE |  |  |  |  |
| 21 | [ ]  2010/35/UE |  |  |  |  |
| 22 | [ ]  Rozp. 2019/945 |  |  |  |  |

*- W kolumnie 1 zaznaczyć „x” przy dyrektywie objętej wnioskiem o akredytację do celów notyfikacji*

**Część II – Informacje o zakresie wniosku o akredytację do celów notyfikacji**

1. **ZAKRES AKREDYTACJI – OCENA ZGODNOŚCI ŚRODKÓW OCHRONY INDYWIDUALNEJ**

|  |  |
| --- | --- |
| Rodzaj działalności: | Przepis prawa europejskiego: |
| **OCENA ZGODNOŚCI ŚRODKÓW OCHRONY INDYWIDUALNEJ** | Rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Radu (UE) 2016/425 z dnia 9 marca 2016 r. w sprawie środków ochrony indywidualnej oraz uchylenia dyrektywy Rady 89/686/EWG (Dz. U. L81 z 31.03.2016 r.) |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Wyrób(y) / Przewidywane zastosowanie** | **Procedura (moduł) oceny zgodności**  | **Specyfikacje techniczne**  | **Odniesienie do przepisu prawa europejskiego**  |
| Sprzęt wspomagający pływalność | Badanie typu UE Zgodność z typem w oparciu o wewnętrzną kontrolę produkcji oraz nadzorowane kontrole produktu w losowych odstępach czasy Zgodność z typem w oparciu o zapewnienie jakości procesu produkcji  |  | Zał. V Moduł BZał. VII Moduł C2Zał. VIII Moduł D |
| Sprzęt zapewniający ochronę klatki piersiowej i pachwin |
| Sprzęt zapewniający ochronę oczu |
| Sprzęt zapewniający ochronę twarzy |
| Sprzęt zapewniający ochronę stóp, nóg i ochronę przed poślizgiem |
| Sprzęt zapewniający ogólną ochronę ciała (odzież) |
| Sprzęt zapewniający ochronę rąk i ramion |
| Sprzęt zapewniający ochronę głowy |
| Sprzęt zapewniający ochronę słuchu |
| Sprzęt zapewniający ochronę przed zimnem [> -50 ° C] |
| Sprzęt zapewniający ochronę przed zimnem [zimno > -50 ° C], [ekstremalne zimno <-50 ° C] |
| Sprzęt zapewniający ochronę przed ekstremalnym zimnem [<-50 ° C] |
| Sprzęt zapewniający ochronę przed ciepłem [<100 ° C] |
| Sprzęt zapewniający ochronę przed ciepłem [> 100 ° C oraz ogień i płomień] |
| Sprzęt zapewniający ochronę przed ciepłem [Ciepło <100 ° C], [Ciepło > 100 ° C i ogień] |
| Sprzęt ochrony układu oddechowego |
| Sprzęt chroniący przed ranami postrzałowymi lub pchnięciem nożem |
| Sprzęt chroniący przed utonięciem |
| Sprzęt chroniący przed porażeniem prądem elektrycznym |
| Sprzęt chroniący przed polami i falami elektrycznymi i magnetycznymi |
| Sprzęt chroniący przed upadkiem z wysokości |
| Sprzęt chroniący przed przecięciem przenośnymi piłami łańcuchowymi |
| Sprzęt chroniący przed czynnikami biologicznymi |
| Sprzęt ochronny przed szkodliwym hałasem  |
| Sprzęt chroniący przed strumieniem wysokiego ciśnienia |
| Sprzęt chroniący przed promieniowaniem jonizującym |
| Sprzęt chroniący przed zagrożeniami mechanicznymi |
| Sprzęt chroniący przed promieniowaniem niejonizującym |
| Sprzęt chroniący przed poślizgiem |
| Sprzęt chroniący przed uciskiem statycznym |
| Sprzęt chroniący przed substancjami i mieszaninami, które są niebezpieczne dla zdrowia |
| Sprzęt chroniący przed wibracjami |
| Specjalistyczne obszary kompetencji: Ubrania strażackie |
| Specjalistyczne obszary kompetencji: odzież o intensywnej widzialności |
| Specjalistyczne obszary kompetencji: odzież ochronna dla motocyklistów |
| Specjalistyczne obszary kompetencji: sprzęt ochronny do nurkowania |
| Specjalistyczne obszary kompetencji: sprzęt ochronny do stosowania w atmosferze zagrożonej wybuchem |

*- pozostawić wyroby i moduły oceny zgodności będące w kompetencji jednostki.*

1. **ZAKRES AKREDYTACJI – OCENA ZGODNOŚCI NOWYCH WODNYCH KOTŁÓW GRZEWCZYCH**

|  |  |
| --- | --- |
| Rodzaj działalności: | Przepis prawa krajowego i europejskiego: |
| **OCENA ZGODNOŚCI NOWYCH WODNYCH KOTŁÓW GRZEWCZYCH**  | Rozporządzenie Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 20 października 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dotyczących efektywności energetycznej nowych wodnych kotłów grzewczych opalanych paliwami ciekłymi lub gazowymi(Dz. U. 2005 Nr 218 poz. 1846 z późn. zm.) **[1]**(wdrażające dyrektywę 92/42/EWG) **[2]** |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Wyrób(y) / Przewidywane zastosowanie** | **Procedura (moduł) oceny zgodności**  | **Specyfikacje techniczne**  | **Odniesienie do przepisu prawa krajowego i europejskiego** |
| **[1]** | **[2]** |
| Wodne kotły grzewcze opalane paliwami ciekłymi lub gazowymi  | Badanie typu WE – moduł BZapewnienie zgodności z typem – moduł CZapewnienie jakości produkcji – moduł DZapewnienie jakości wyrobu – moduł E  |  | Zał. 3, p. 1Zał. 3, p. 2Zał. 3, p. 3Zał. 3, p. 4 | Zał. III Moduł BZał. IV Moduł CZał. IV Moduł DZał. IV Moduł E |

*- uszczegółowić wyroby gdy zasadne i pozostawić moduły oceny zgodności będące w kompetencji jednostki.*

1. **ZAKRES AKREDYTACJI – OCENA ZGODNOŚCI MATERIAŁÓW WYBUCHOWYCH DO UŻYTKU CYWILNEGO**

|  |  |
| --- | --- |
| Rodzaj działalności: | Przepis prawa krajowego i europejskiego: |
| **OCENA ZGODNOŚCI MATERIAŁÓW WYBUCHOWYCH PRZEZNACZONYCH DO UŻYTKU CYWILNEGO** | Rozporządzenie Ministra Rozwoju z dnia 2 czerwca 2016 r. w sprawie wymagań bezpieczeństwa dla materiałów wybuchowych przeznaczonych do użytku cywilnego (Dz. U. 2016 poz. 805) **[1]**(wdrażające dyrektywę 2014/28/UE) **[2]** |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Wyrób(y) / Przewidywane zastosowanie** | **Procedura (moduł) oceny zgodności**  | **Specyfikacje techniczne**  | **Odniesienie do przepisu prawa krajowego i europejskiego** |
| **[1]** | **[2]** |
| Materiały wybuchowe przeznaczone do użytku cywilnego | Badanie typu UE Zgodność z typem w oparciu o wewnętrzną kontrolę produkcji oraz nadzorowaną kontrolę produktów w losowych odstępach czasu Zgodność z typem w oparciu o zapewnienie jakości procesu produkcji Zgodność z typem w oparciu o zapewnienie jakości produktuZgodność z typem w oparciu o weryfikację produktuZgodność w oparciu o weryfikację jednostkową |  | Zał. nr 2, p. I(moduł B)Zał. nr 2, p. II (moduł C2)Zał. nr 2, p. III(moduł D)Zał. nr 2, p. IV(moduł E)Zał. nr 2, p. V (moduł F)Zał. nr 2, p. VI(moduł G) | Zał. III (moduł B)Zał. III (moduł C2)Zał. III(moduł D)Zał. III (moduł E)Zał. III (moduł F)Zał. III (moduł G) |

*- uszczegółowić wyroby gdy zasadne i pozostawić moduły oceny zgodności będące w kompetencji jednostki.*

1. **ZAKRES AKREDYTACJI – OCENA ZGODNOŚCI REKREACYJNYCH JEDNOSTEK PŁYWAJĄCYCH I SKUTERÓW WODNYCH**

|  |  |
| --- | --- |
| Rodzaj działalności: | Przepis prawa krajowego i europejskiego: |
| **OCENA ZGODNOŚCI REKREACYJNYCH JEDNOSTEK PŁYWAJĄCYCH I SKUTERÓW WODNYCH** | Rozporządzenie Ministra Rozwoju z dnia 2 czerwca 2016 r. w sprawie wymagań dla rekreacyjnych jednostek pływających i skuterów wodnych (Dz. U. 2016 poz. 807) **[1]**(wdrażające dyrektywę 2013/53/UE) **[2]** |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Wyrób(y) / Przewidywane zastosowanie** | **Procedura (moduł) oceny zgodności**  | **Specyfikacje techniczne**  | **Odniesienie do przepisu prawa krajowego i europejskiego** |
| **[1]** | **[2]** |
| Rekreacyjne jednostki pływająceSkutery wodneKomponentyEmisja gazów spalinowychEmisja hałasu  | Wewnętrzna kontrola produkcji oraz badanie wyrobów pod nadzoremBadanie typu UEZgodność z typem w oparciu o wewnętrzną kontrole produkcji oraz badanie wyrobów pod nadzoremZgodność z typem w oparciu o zapewnienie jakości produkcjiZgodność z typem w oparciu o zapewnienie jakości produktu Zgodność z typem w oparciu o weryfikację produktuZgodność w oparciu o weryfikację jednostkową Zgodność oparta na pełnym zapewnieniu jakościOcena pokonstrukcyjna |  | Zał. nr 3, p. II(moduł A1) | Moduł A1  |
| Zał. nr 3, p. III(moduł B) | Moduł B |
| Zał. nr 3, p. V(moduł C1) | Moduł C1 |
| Zał. nr 3, p. VI(moduł D) | Moduł D |
| Zał. nr 3, p. VII(moduł E) | Moduł E |
| Zał. nr 3, p. VIII(moduł F) | Moduł F |
| Zał. nr 3, p. IX(moduł G) | Moduł G |
| Zał. nr 3, p. X(moduł H) | Moduł H |
|  | (Moduły wg Zał. II do decyzji 768/2008/WE) |
| Zał. nr 4 | Zał. V  |

*- pozostawić wyroby i moduły oceny zgodności będące w kompetencji jednostki.*

1. **ZAKRES AKREDYTACJI – OCENA ZGODNOŚCI WYPOSAŻENIA MORSKIEGO**

|  |  |
| --- | --- |
| Rodzaj działalności: | Przepis prawa krajowego i europejskiego: |
| **OCENA ZGODNOŚCI WYPOSAŻENIA MORSKIEGO**  | Ustawa z dnia 2 grudnia 2016 r. o wyposażeniu morskim(Dz. U. 2017 poz. 32) **[1]**(wdrażająca dyrektywę 2014/90/UE) **[2]** |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Wyrób(y) / Przewidywane zastosowanie** | **Procedura (moduł) oceny zgodności**  | **Specyfikacje techniczne**  | **Odniesienie do przepisu prawa krajowego i europejskiego** |
| **[1]** | **[2]** |
| 1. | Urządzenia ratunkowe | Badanie typu UE Zgodność z typem w oparciu o zapewnienie jakości procesu produkcjiZgodność z typem w oparciu o zapewnienie jakości produktuZgodność z typem w oparciu o weryfikację produktuZgodność w oparciu o weryfikację jednostkową |  | Zał. nr 2 – Moduł BZał. nr 2 – Moduł DZał. nr 2 – Moduł EZał. nr 2 – Moduł FZał. nr 2 – Moduł G | Zał. II – Moduł BZał. II – Moduł DZał. II – Moduł EZał. II – Moduł FZał. II – Moduł G |
| 2. | Zapobieganie zanieczyszczeniu morza  |
| 3. | Wyposażenie przeciwpożarowe |
| 4. | Wyposażenie nawigacyjne |
| 5. | Wyposażenie radiokomunikacyjne |
| 6. | Wyposażenie wymagane przez COLREG 72  |
| 7. | Wyposażenie w ramach SOLAS |

*- pozostawić wyroby i moduły oceny zgodności będące w kompetencji jednostki.*

1. **ZAKRES AKREDYTACJI – OCENA ZGODNOŚCI URZĄDZEŃ CIŚNIENIOWYCH**

|  |  |
| --- | --- |
| Rodzaj działalności: | Przepis prawa krajowego i europejskiego: |
| **OCENA ZGODNOŚCI URZĄDZEŃ CIŚNIENIOWYCH**  | Rozporządzenie Ministra Rozwoju z dnia 11 lipca 2016 r. w sprawie wymagań dla urządzeń ciśnieniowych i zespołów urządzeń ciśnieniowych(Dz. U. 2016 poz. 1036) **[1]**(wdrażające dyrektywę 2014/68/UE) **[2]**  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Wyrób(y) / Przewidywane zastosowanie** | **Procedura (moduł) oceny zgodności**  | **Specyfikacje techniczne**  | **Odniesienie do przepisu prawa krajowego i europejskiego** |
| **[1]** | **[2]** |
| Urządzenia ciśnieniowe | Wewnętrzna kontrola produkcji oraz nadzorowana kontrola urządzeń ciśnieniowych w losowych odstępach czasuBadanie typu UE – typ produkcjiBadanie typu UE – typ projektuZgodność z typem w oparciu o wewnętrzną kontrolę produkcji oraz nadzorowaną kontrolę urządzeń ciśnieniowych w losowych odstępach czasuZgodność z typem w oparciu o zapewnienie jakości procesu produkcjiZapewnienie jakości procesu produkcji Zgodność z typem w oparciu o zapewnienie jakości urządzeń ciśnieniowych Zapewnienie jakości kontroli i badania gotowych urządzeń ciśnieniowychZgodność z typem w oparciu o weryfikację urządzeń ciśnieniowychZgodność w oparciu o weryfikację jednostkowąZgodność oparta na pełnym zapewnieniu jakościZgodność oparta na pełnym zapewnieniu jakości oraz badaniu projektuZatwierdzanie procedur operacyjnych połączeń nierozłącznych Uprawnianie personelu do wykonywania połączeń nierozłącznychEuropejskie uznanie materiałów |  | Zał. nr 2, cz. II(moduł A2)Zał. nr 2, cz. III A(moduł B)Zał. nr 2, cz. III B(moduł B)Zał. nr 2, cz. IV(moduł C2)Zał. nr 2, cz. V(moduł D)Zał. nr 2, cz. VI(moduł D1)Zał. nr 2, cz. VII(moduł E)Zał. nr 2, cz. VIII(moduł E1)Zał. nr 2, cz. IX(moduł F)Zał. nr 2, cz. X(moduł G)Zał. nr 2, cz. XI(moduł H)Zał. nr 2, cz. XII(moduł H1)§ 38 ust. 4§ 38 ust. 4§ 61 | Zał. III p. 2 – moduł A2Zał. III p. 3.1 – moduł BZał. III p. 3.2 – moduł BZał. III p. 4 – moduł C2Zał. III p. 5 – moduł DZał. III p. 6 – moduł D1Zał. III p. 7 – moduł EZał. III p. 8 – moduł E1Zał. III p. 9 – moduł FZał. III p. 10 – moduł GZał. III p. 11 – moduł HZał. III p. 12 – moduł H1 Zał. I, p. 3.1.2Zał. I, p. 3.1.2 Art. 15 |

*- pozostawić wyroby i moduły oceny zgodności będące w kompetencji jednostki.*

1. **ZAKRES AKREDYTACJI – OCENA ZGODNOŚCI URZĄDZEŃ W ZAKRESIE EMISJI HAŁASU DO ŚRODOWISKA**

|  |  |
| --- | --- |
| Rodzaj działalności: | Przepis prawa krajowego i europejskiego: |
| **OCENA ZGODNOŚCI URZĄDZEŃ W ZAKRESIE EMISJI HAŁASU DO ŚRODOWISKA**  | Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla urządzeń używanych na zewnątrz pomieszczeń w zakresie emisji hałasu do środowiska.(Dz. U. 2005 Nr 263 poz. 2202 z późn. zm.) **[1]**(wdrażające dyrektywę 2000/14/WE) **[2]** |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Wyrób(y) / Przewidywane zastosowanie** | **Procedura (moduł) oceny zgodności**  | **Specyfikacje techniczne**  | **Odniesienie do przepisu prawa krajowego i europejskiego** |
| **[1]** | **[2]** |
| (1) Dźwigi budowlane towarowe do transportu towarów (napędzane silnikiem spalinowym) | Wewnętrzna kontrola produkcji z oceną dokumentacji technicznej i okresową kontrolą Sprawdzenie zgodności urządzenia z zasadniczymi wymaganiami (weryfikacja jednostkowa)Ocena systemu zarządzania jakością oraz sprawowanie nadzoru (pełne zapewnienie jakości)  |  | § 15 i 16§ 17§ 18-20 | Zał. VIZał. VIIZał. VIII  |
| (2) Maszyna do zagęszczania (tylko walce wibracyjne i niewibracyjne, płyty wibracyjne i ubijaki wibracyjne) |
| (3) Agregat sprężarkowy (< 350 kW) |
| (4) Ręczna kruszarka do betonu i młoty napędzane (dowolnym sposobem) |
| (5) Wciągarka budowlana (napędzana silnikiem spalinowym) |
| (6) Spycharka (< 500 kW) |
| (7) Wywrotka (< 500 kW) |
| (8) Koparka hydrauliczna lub linowa (< 500 kW) |
| (9) Koparkoładowarka (< 500 kW) |
| (10) Równiarka (< 500 kW) |
| (11) Zmechanizowana hydrauliczna przetwornica ciśnienia |
| (12) Ugniatarka wysypiskowa typu ładowarkowego z łyżką (< 500 kW) |
| (13) Kosiarki do trawników, z wyłączeniem sprzętu rolnego i leśnego, urządzeń wielofunkcyjnych, z podstawowym ukladem napędowym, który ma zainstalowaną moc większą niż 20 kW |
| (14) Przycinarka do trawników (przycinarki krawędziowe do trawników) |
| (15) Wózki podnośnikowe, napędzane silnikiem spalinowym, z przeciwwagą (z wyłączeniem innych wózków podnośnikowych z przeciwwagą, z obciążeniem nominalnym nie większym niż 10 ton) |
| (16) Ładowarki (< 500 kW) |
| (17) Żuraw samojezdny |
| (18) Redlica motorowa (< 3 kW) |
| (19) Układarka do nawierzchni (z wyjątkiem układarki wyposażonej w listwę do intensywnego zagęszczania) |
| (20) Agregat prądotwórczy (< 400 kW) |
| (21) Żuraw wieżowy |
| (22) Agregat spawalniczy |

*- pozostawić wyroby i moduły oceny zgodności będące w kompetencji jednostki.*

1. **ZAKRES AKREDYTACJI – OCENA ZGODNOŚCI MASZYN**

|  |  |
| --- | --- |
| Rodzaj działalności: | Przepis prawa krajowego i europejskiego: |
| **OCENA ZGODNOŚCI MASZYN** | Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 21 października 2008 r.w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn(Dz. U. 2008 Nr 199, poz. 1228 z późn. zm.) **[1]**(wdrażające dyrektywę 2006/42/WE) **[2]** |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Wyrób(y) / Przewidywane zastosowanie** | **Procedura (moduł) oceny zgodności**  | **Specyfikacje techniczne**  | **Odniesienie do przepisu prawa krajowego i europejskiego** |
| **[1]** | **[2]** |
| 1. Pilarki tarczowe (jedno i wielopiłowe) do obróbki drewna i podobnych materiałów lub mięsa i podobnych materiałów:1.1 pilarki z piłami pozostającymi podczas obróbki w stałej pozycji, wyposażone w stały stół lub podporę z ręcznym posuwem obrabianego materiału lub dostawnym mechanizmem posuwowym;1.2 pilarki z piłami pozostającymi podczas obróbki w stałej pozycji, wyposażone w ręcznie obsługiwany stół lub wózek wykonujący ruchy zwrotne;1.3 pilarki z piłami pozostającymi podczas obróbki w stałej pozycji, z wbudowanym mechanizmem posuwowym dla obrabianego materiału oraz ręcznym podawaniem lub odbieraniem;1.4 pilarki z piłami przemieszczającymi się podczas obróbki, z mechanicznym napędem przemieszczania piły oraz ręcznym podawaniem lub odbieraniem | Badanie typu WE Pełne zapewnienie jakości.  |  | Zał. 6, p. 2Zał. 6, p. 3 | Zał. IX Zał. X  |
| 2. Strugarki wyrówniarki do obróbki drewna z ręcznym posuwem |
| 3. Jednostronne strugarki grubiarki do obróbki drewna z wbudowanym mechanizmem posuwowym oraz ręcznym podawaniem lub odbieraniem |
| 4. Pilarki taśmowe do obróbki drewna i podobnych materiałów oraz mięsa i podobnych materiałów |
| 5. Maszyny kombinowane do obróbki drewna i podobnych materiałów w skład których wchodzą obrabiarki wymienione w pkt 1, 2, 3, 4 i 7 |
| 6. Wielowrzecionowe czopiarki do obróbki drewna z ręcznym posuwem |
| 7. Frezarki pionowe dolnowrzecionowe z posuwem ręcznym, do obróbki drewna i podobnych materiałów |
| 8. Przenośne pilarki łańcuchowe do drewna |
| 9. Prasy, w tym prasy krawędziowe, do obróbki metali na zimno, z ręcznym podawaniem lub odbieraniem, których ruchome elementy robocze mogą mieć skok większy niż 6 mm i prędkość przekraczającą 30 mm/s |
| 10. Wtryskarki lub prasy do tworzyw sztucznych, z ręcznym podawaniem lub odbieraniem |
| 11. Wtryskarki lub prasy do gumy, z ręcznym podawaniem lub odbieraniem |
| 12. Maszyny do robót podziemnych: 12.1 lokomotywy i wózki hamulcowe 12.2 hydrauliczne obudowy zmechanizowane |
| 13. Ręcznie ładowane pojazdy do zbierania odpadów z gospodarstw domowych, wyposażone w mechanizm prasujący |
| 14. Odłączalne urządzenia do mechanicznego przenoszenia napędu wraz z osłonami |
| 15. Osłony odłączalnych urządzeń do mechanicznego przenoszenia napędu |
| 16. Podnośniki do obsługi pojazdów |
| 17. Urządzenia do podnoszenia osób lub osób i towarów, stwarzające ryzyko upadku z wysokości większej niż 3 metry |
| 18. Przenośne maszyny montażowe i inne udarowe uruchamiane za pomocą nabojów |
| 19. Urządzenia ochronne przeznaczone do wykrywania obecności osób |
| 20. Napędzane mechanicznie ruchome osłony blokujące przeznaczone do zastosowania jako zabezpieczenie w maszynach, o których mowa w pkt 9, 10 i 11 |
| 21. Układy logiczne zapewniające funkcje bezpieczeństwa |
| 22. Konstrukcje chroniące przed skutkami wywrócenia (ROPS) |
| 23. Konstrukcje chroniące przed spadającymi przedmiotami (FOPS) |

*- pozostawić wyroby i moduły oceny zgodności będące w kompetencji jednostki.*

1. **ZAKRES AKREDYTACJI – OCENA ZGODNOŚCI WYROBÓW PIROTECHNICZNYCH**

|  |  |
| --- | --- |
| Rodzaj działalności: | Przepis prawa krajowego i europejskiego: |
| **OCENA ZGODNOŚCI WYROBÓW PIROTECHNICZNYCH**  | Rozporządzenie Ministra Rozwoju z dnia 3 czerwca 2016 r. w sprawie wymagań bezpieczeństwa dla wyrobów pirotechnicznych(Dz. U. 2016 poz. 818) **[1]**(wdrażające dyrektywę 2013/29/UE) **[2]**  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Wyrób(y) / Przewidywane zastosowanie** | **Procedura (moduł) oceny zgodności**  | **Specyfikacje techniczne**  | **Odniesienie do przepisu prawa krajowego i europejskiego** |
| **[1]** | **[2]** |
| Wyroby pirotechniczne widowiskowe (klasa F1, F2, F3, F4)Wyroby pirotechniczne przeznaczone do użytku teatralnego (klasa T1, T2)Wyroby pirotechniczne przeznaczone do pojazdówPozostałe wyroby pirotechniczne (z wyłączeniem wyrobów pirotechnicznych przeznaczonych do pojazdów) (klasa P1, P2) | Badanie typu UE Zgodność z typem w oparciu o wewnętrzną kontrolę produkcji oraz nadzorowaną kontrolę produktów w losowych odstępach czasu Zgodność z typem w oparciu o zapewnienie jakości procesu produkcjiZgodność z typem w oparciu o zapewnienie jakości produktuZgodność w oparciu o weryfikację jednostkowąZgodność oparta na pełnym zapewnieniu jakości (*tylko dla wyrobów pirotechnicznych widowiskowych klasy F4)* |  | Zał. nr 2, p. I(moduł B)Zał. nr 2, p. II(moduł C2)Zał. nr 2, p. III(moduł D)Zał. nr 2, p. IV(moduł E)Zał. nr 2, p. V (moduł G)Zał. nr 2, p. VI (moduł H) | Zał. II(moduł B)Zał. II (moduł C2)Zał. II (moduł D)Zał. II(moduł E)Zał. II (moduł G)Zał. II(moduł H) |

*- pozostawić wyroby i moduły oceny zgodności będące w kompetencji jednostki*

1. **ZAKRES AKREDYTACJI – OCENA ZGODNOŚCI INTEROPARACYJNOŚCI SYSTEMU KOLEI**

|  |  |
| --- | --- |
| Rodzaj działalności: | Przepis prawa europejskiego: |
| **Ocena zgodności INTEROPERACYJNOŚCI SYSTEMU KOLEI** | Dyrektywa Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/57/WE z dnia 17 czerwca 2008 r. w sprawie interoperacyjności systemu kolei we Wspólnocie (Dz. Urz. L 191 z dnia 18.07.2008 r. z późn. zm.) Dyrektywa Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/797 z dnia 11 maja 2016 r. w sprawie interoperacyjności systemu kolei w Unii Europejskiej(Dz. Urz. L 138 z dnia 26.5.2016 r.)#) |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Podsystem** | **Procedura/załącznik do dyrektywy** | **Składnik interoperacyjności\*)** | **Moduł(y)** | **Techniczne Specyfikacje Interoperacyjności****(TSI)** |
| 1. **1. Interoperacyjność transeuropejskiego systemu kolei**
 |
| 1.1 Infrastruktura | Deklaracja WE zgodności i przydatności do stosowania składników interoperacyjności / Zał. IV |  |  |  |
| Procedura weryfikacyjna WE dla podsystemów / Zał. VI |  |  |  |
| 1.2 Energia | Deklaracja WE zgodności i przydatności do stosowania składników interoperacyjności / Zał. IV  |  |  |  |
| Procedura weryfikacyjna WE dla podsystemów / Zał. VI |  |  |  |
| 1.3 Sterowanie – urządzenia pokładowe | Deklaracja WE zgodności i przydatności do stosowania składników interoperacyjności / Zał. IV  |  |  |  |
| Procedura weryfikacyjna WE dla podsystemów / Zał. VI |  |  |  |
| * 1. Sterowanie –

 urządzenia przytorowe | Deklaracja WE zgodności i przydatności do stosowania składników interoperacyjności / Zał. IV |  |  |  |
| Procedura weryfikacyjna WE dla podsystemów / Zał. VI |  |  |  |
| 1.5 Tabor | Deklaracja WE zgodności i przydatności do stosowania składników interoperacyjności / Zał. IV |  |  |  |
| Procedura weryfikacyjna WE dla podsystemów / Zał. VI |  |  |  |

*- pozostawić podsystemy i procedury oceny zgodności będące w kompetencji jednostki.*

*#) Pozostawić akty prawny właściwy dla wnioskowanego obszaru*

*\*) Kolumna wypełniana w przypadku procedury dotyczącej deklaracji WE o zgodności lub przydatności do stosowania składnika interoperacyjności (załącznik IV dyrektywy 2008/57/WE). Obowiązują nazwy składników interoperacyjności zgodne z Załącznikiem nr 1 do rozporządzenia Ministra Transportu, Budownictwa i Gospodarki Morskiej z dnia 6 listopada 2013 r.(Dz. U. 2013 poz. 1297) a w zakresie rozporządzeń Komisji UE nazwy składników interoperacyjności w nich obowiązujące.*

 *interoperacyjności w nich obowiązujące.*

1. **ZAKRES AKREDYTACJI – OCENA ZGODNOŚCI ZABAWEK**

|  |  |
| --- | --- |
| Rodzaj działalności: | Przepis prawa krajowego i europejskiego: |
| **OCENA ZGODNOŚCI ZABAWEK** | Rozporządzenie Ministra Rozwoju i Finansów z dnia 20 października 2016 r. w sprawie wymagań dla zabawek(Dz. U. 2016, poz. 1730) **[1]**(wdrażające dyrektywę 2009/48/WE) **[2]** |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Wyrób(y)** | **Procedura (moduł) oceny zgodności**  | **Specyfikacje techniczne**  | **Odniesienie do przepisu prawa krajowego i europejskiego** |
| **[1]** | **[2]** |
| Zabawki, o których mowa w Art. 2 dyrektywy  | Badanie typu WE (moduł B)  |  | Zał. 2 | Art. 20  |

1. **ZAKRES AKREDYTACJI – OCENA ZGODNOŚCI PROSTYCH ZBIORNIKÓW CIŚNIENIOWYCH**

|  |  |
| --- | --- |
| Rodzaj działalności: | Przepis prawa krajowego i europejskiego: |
| **OCENA ZGODNOŚCI PROSTYCH ZBIORNIKÓW CIŚNIENIOWYCH**  | Rozporządzenie Ministra Rozwoju z dnia 2 czerwca 2016 r. w sprawie prostych zbiorników ciśnieniowych(Dz. U. 2016 poz. 812) **[1]**(wdrażające dyrektywę 2014/29/UE)  **[2]** |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Wyrób(y)** | **Procedura (moduł) oceny zgodności**  | **Specyfikacje techniczne** | **Odniesienie do przepisu prawa krajowego i europejskiego** |
| **[1]** | **[2]** |
| Proste zbiorniki ciśnieniowe | Badanie typu UE Zgodność z typem w oparciu o wewnętrzną kontrolę produkcji oraz badanie zbiorników pod nadzoremZgodność z typem w oparciu o wewnętrzną kontrolę produkcji oraz nadzorowaną kontrolę zbiorników w losowych odstępach czasuZgodność z typem w oparciu o wewnętrzną kontrolę produkcjiZatwierdzanie instrukcji technologicznych połączeń nierozłącznychUprawnianie personelu do wykonywania połączeń nierozłącznych |  | Zał. nr 3, cz. I(moduł B)Zał. nr 3, cz. II(moduł C1)Zał. nr 3, cz. III(moduł C2)Zał. nr 3, cz. IV(moduł C)Zał. nr 1, cz. III, p. 4Zał. nr 1, cz. III, p. 4 | Zał. II p.1 (moduł B)Zał. II p. 2(moduł C1)Zał. II p.3 (moduł C2)Zał. II p. 4 (moduł C)Zał. I p. 3.2Zał. I p. 3.2 |

*- pozostawić wyroby i moduły oceny zgodności będące w kompetencji jednostki.*

1. **ZAKRES AKREDYTACJI – OCENA ZGODNOŚCI URZĄDZEŃ SPALAJĄCYCH PALIWA GAZOWE**

|  |  |
| --- | --- |
| Rodzaj działalności: | Przepis prawa europejskiego: |
| **OCENA ZGODNOŚCI URZĄDZEŃ SPALAJĄCYCH PALIWA GAZOWE**  | Rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/426 z dnia 9 marca 2016 r. w sprawie urządzeń spalających paliwa gazowe oraz uchylenia dyrektywy 2009/142/WE (Dz. U. L81 z 31.03.2016 r.) |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Wyrób(y) / Przewidywane zastosowanie**  | **Procedura (moduł) oceny zgodności**  | **Specyfikacje techniczne** | **Odniesienie do przepisu prawa europejskiego** |
| Urządzenia (spalające paliwa gazowe) | Badanie typu UE – Typ produkcji Zgodność z typem oparta na wewnętrznej kontroli produkcji oraz nadzorowanej kontroli produktu w losowych odstępach czasu Zgodność z typem oparta na zapewnieniu jakości procesu produkcji Zgodność z typem oparta na zapewnieniu jakości produktu Zgodność z typem oparta na weryfikacji produktu Zgodność oparta na weryfikacji jednostkowej  |  | Zał. III, p. 1 (moduł B)Zał. III, p. 2 (moduł C2)Zał. III, p. 3 (moduł D)Zał. III, p. 4 (moduł E)Zał. III, p. 5 (moduł F)Zał. III, p. 6 (moduł G) |
| * urządzenia kuchenne
 |
| * urządzenia chłodnicze
 |
| * urządzenia klimatyzacyjne
 |
| * urządzenia do ogrzewania pomieszczeń
 |
| * urządzenia do produkcji gorącej wody
 |
| * urządzenia dwufunkcyjne do produkcji gorącej wody i ogrzewania pomieszczeń
 |
| * oświetlenie gazowe
 |
| * urządzenia do prania
 |
| * suszarki
 |
| * żelazka
 |
| * palniki nadmuchowe
 |
| * jednostki grzewcze wyposażone w palniki nadmuchowe
 |
| Osprzęt |
| * urządzenia zabezpieczające
 |
| * urządzenia sterujące
 |
| * urządzenia regulujące
 |
| * podzespoły składające się z urządzeń zabezpieczających, sterujących i/lub regulujących
 |

*- pozostawić wyroby i moduły oceny zgodności będące w kompetencji jednostki.*

1. **ZAKRES AKREDYTACJI – OCENA ZGODNOŚCI URZĄDZEŃ I SYSTEMÓW OCHRONNYCH PRZEZNACZONYCH DO UŻYTKU W ATMOSFERZE POTENCJALNIE WYBUCHOWEJ**

|  |  |
| --- | --- |
| Rodzaj działalności: | Przepis prawa krajowego i europejskiego: |
| **OCENA ZGODNOŚCI URZĄDZEŃ I SYSTEMÓW OCHRONNYCH PRZEZNACZONYCH DO UŻYTKU W ATMOSFERZE POTENCJALNIE WYBUCHOWEJ** | Rozporządzenie Ministra Rozwoju z dnia 6 czerwca 2016 r. w sprawie wymagań dla urządzeń i systemów ochronnychprzeznaczonych do użytku w atmosferze potencjalnie wybuchowej (Dz. U. 2016, poz. 817) **[1]**(wdrażające dyrektywę 2014/34/UE) **[2]** |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Wyrób(y) / Przewidywane zastosowanie**  | **Procedura (moduł) oceny zgodności**  | **Specyfikacje techniczne** | **Odniesienie do przepisu prawa krajowego i europejskiego** |
| **[1]** | **[2]** |
| Elektryczne i nieelektryczne urządzenia i komponenty: * Grupa I, kategoria M1
 | Badanie typu UEZgodność z typem w oparciu o wewnętrzną kontrolę produkcji oraz badania produktów pod nadzoremZgodność w oparciu o weryfikację jednostkowąZgodność z typem w oparciu o weryfikację produktuZgodność z typem w oparciu o zapewnienie jakości procesu produkcjiZgodność z typem w oparciu o zapewnienie jakości produktuPotwierdzenie przechowywania dokumentacji technicznej |  | Zał. nr 3 (moduł B)Zał. nr 6 (moduł C1)Zał. nr 9(moduł G)Zał. nr 5(moduł F)Zał. nr 4(moduł D)Zał. nr 7 (moduł E)§ 6.1 p. 2b), Zał. nr 8 | Zał. III (moduł B)Zał. VI (moduł C1)Zał. IX (moduł G)Zał. V (moduł F)Zał. IV (moduł D)Zał. VII (moduł E)Art. 13.1(b)(ii), Zał. VIII |
| * Grupa II, kategoria 1
 |
| Aparatura kontrolna i pomiarowa: |
| * Grupa I, kategoria M1
 |
| * Grupa II, kategoria 1
 |
| Systemy ochronne |
| Urządzenia elektryczne i komponenty: |
| * Grupa I, kategoria M2
 |
| * Grupa II, kategoria 2, 3
 |
| Aparatura kontrolna i pomiarowa: |
| * Grupa I, kategoria M2
 |
| * Grupa II, kategoria 2, 3
 |
| Silniki spalinowe:  |
| * Grupa I, kategoria M2
 |
| * Grupa II, kategoria 2, 3
 |
| Nieelektryczne urządzenia, części i podzespoły:  |
| * Grupa I, kategoria M2
 |
| - Grupa II, kategoria 2, 3 |

*- uszczegółowić wyroby gdy zasadne i pozostawić moduły oceny zgodności będące w kompetencji jednostki.*

1. **ZAKRES AKREDYTACJI – OCENA ZGODNOŚCI DŹWIGÓW I ELEMENTÓW BEZPIECZEŃSTWA DŹWIGÓW**

|  |  |
| --- | --- |
| Rodzaj działalności: | Przepis prawa krajowego i europejskiego: |
| **OCENA ZGODNOŚCI DŹWIGÓW I ELEMENTÓW BEZPIECZEŃTWA DŹWIGÓW** | Rozporządzenie Ministra Rozwoju z dnia 3 czerwca 2016 r. w sprawie wymagań dla dźwigów i elementów bezpieczeństwa dźwigów(Dz. U. 2016, poz. 811) **[1]**(wdrażające dyrektywę 2014/33/UE) **[2]** |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Wyrób(y) / Przewidywane zastosowanie** | **Procedura (moduł) oceny zgodności**  | **Specyfikacje techniczne** | **Odniesienie do przepisu prawa krajowego i europejskiego** |
| **[1]** | **[2]** |
| Dźwigi | Badanie typu UE dla dźwigówKontrola końcowa dźwigówKontrola wyrywkowa zgodności z typem dla elementów bezpieczeństwa do dźwigów Zgodność z typem w oparciu o zapewnienie jakości dźwigówZgodność z typem w oparciu o zapewnienie jakości produkcji dla dźwigówZgodność oparta na pełnym zapewnieniu jakości z badaniem projektu dla dźwigów Zgodność w oparciu o weryfikację jednostkową dźwigów |  | Zał. nr 2, p. 2 (moduł B)Zał. nr 2, p. 3 Zał. nr 2, p. 7 (moduł C2)Zał. nr 2, p. 8 (moduł E)Zał. nr 2, p. 10 (moduł D)Zał. nr 2, p. 9 (moduł H1)Zał. nr 2, p. 6 (moduł G) | Zał. IV cz. B (moduł B)Zał. VZał. IX (moduł C2)Zał. X(moduł E)Zał. XII (moduł D)Zał. XI(moduł H1)Zał. VIII(moduł G) |
| Elementy bezpieczeństwa | Badanie typu UE dla elementów bezpieczeństwa do dźwigówZgodność z typem w oparciu o zapewnienie jakości produktu w odniesieniu do elementów bezpieczeństwa do dźwigówZgodność z typem w oparciu o pełne zapewnienie jakości elementów bezpieczeństwa do dźwigów |  | Zał. nr 2, p. 1 (moduł B)Zał. nr 2, p. 4 (moduł E)Zał. nr 2, p. 5 (moduł H) | Zał. IV cz. A (moduł B)Zał. VI(moduł E)Zał. VII(moduł H) |

*- pozostawić wyroby i moduły oceny zgodności będące w kompetencji jednostki.*

1. **ZAKRES AKREDYTACJI – OCENA ZGODNOŚCI URZĄDZEŃ RADIOWYCH**

|  |  |
| --- | --- |
| Rodzaj działalności: | Przepis prawa krajowego i europejskiego: |
| **OCENA ZGODNOŚCI URZĄDZEŃ RADIOWYch** | Rozporządzenie Ministra Cyfryzacji z dnia 17 czerwca 2016 r. w sprawie dokonywania oceny zgodności urządzeń radiowych z wymaganiami (Dz. U. 2016, poz. 878) **[1]**(wdrażające dyrektywę 2014/53/UE) **[2]** |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Wyrób(y) / Przewidywane zastosowanie**  | **Procedura (moduł) oceny zgodności**  | **Specyfikacje techniczne** | **Odniesienie do przepisu prawa krajowego i europejskiego** |
| **[1]** | **[2]** |
| Urządzenia radiowe  | Badanie typu UEZgodność oparta na pełnym zapewnieniu jakości |  | Rozdział 3Rozdział 4 | Zał. III – Moduł BZał. IV – Moduł H |

*- uszczegółowić wyroby gdy zasadne i pozostawić moduły oceny zgodności będące w kompetencji jednostki.*

1. **ZAKRES AKREDYTACJI – OCENA ZGODNOŚCI URZĄDZEŃ KOLEI LINOWYCH**

|  |  |
| --- | --- |
| Rodzaj działalności: | Przepis prawa krajowego i europejskiego: |
| **OCENA ZGODNOŚCI URZĄDZEŃ KOLEI LINOWYCH**  | Rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/424 z dnia 9 marca 2016 r. w sprawie urządzeń kolei linowych i uchylenia dyrektywy 2000/9/WE (Dz. U. L81 z 31.03.2016 r.) |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Wyrób(y) / Przewidywane zastosowanie**  | **Procedura (moduł) oceny zgodności**  | **Specyfikacje techniczne** | **Odniesienie do przepisu prawa europejskiego** |
| Urządzenia kolei linowych przeznaczone do przewozu osób: elementy bezpieczeństwa Urządzenia kolei linowych przeznaczone do przewozu osób: podsystemy | Moduł B: Badanie typu UE – typ produkcji Moduł D: Zgodność z typem oparta o zapewnienie jakości procesu produkcjiModuł F: Zgodność z typem oparta o weryfikację podsystemu lub elementu bezpieczeństwaModuł G: Zgodność oparta o weryfikację jednostkowąModuł H1: Zgodność oparta na pełnym zapewnieniu, jakości oraz badaniu projektu |  | Zał. III – moduł BZał. IV – moduł DZał. V – moduł FZał. VI – moduł GZał. VII – moduł H1 |

*- pozostawić wyroby i moduły oceny zgodności będące w kompetencji jednostki.*

1. **ZAKRES AKREDYTACJI – OCENA ZGODNOŚCI PRZYRZĄDÓW POMIAROWYCH**

|  |  |
| --- | --- |
| Rodzaj działalności: | Przepis prawa krajowego i europejskiego: |
| **OCENA ZGODNOŚCI PRZYRZĄDÓW POMIAROWYCH** | Rozporządzenie Ministra Rozwoju z dnia 2 czerwca 2016 r. w sprawie wymagań dla przyrządów pomiarowych(Dz. U. 2016 poz. 815) **[1]**(wdrażające dyrektywę 2014/32/UE) **[2]** |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Wyrób(y) / Przewidywane zastosowanie**  | **Procedura (moduł) oceny zgodności**  | **Specyfikacje techniczne** | **Odniesienie do przepisu prawa krajowego i europejskiego** |
| **[1]** | **[2]** |
| Wodomierze (MI-001) | Wewnętrzna kontrola produkcji oraz nadzorowana kontrola przyrządów w losowych odstępach czasuBadanie typu UE Zgodność z typem w oparciu o zapewnienie jakości procesu produkcjiZapewnienie jakości procesu produkcjiZgodność z typem w oparciu o zapewnienie jakości przyrząduZapewnienie jakości kontroli i badania gotowych przyrządówZgodność z typem w oparciu o weryfikację produktuZgodność w oparciu o weryfikację produktuZgodność w oparciu o weryfikację jednostkowąZgodność oparta na pełnym zapewnieniu jakościZgodność oparta na pełnym zapewnieniu jakości oraz badaniu projektu |  | Zał. nr 11, p. V(moduł A2)Zał. nr 11, p. III(moduł B)Zał. nr 11, p. VI(moduł D)Zał. nr 11, p. VII(moduł D1)Zał. nr 11, p. VIII(moduł E)Zał. nr 11, p. IX (moduł E1)Zał. nr 11, p. X(moduł F)Zał. nr 11, p. XI(moduł F1)Zał. nr 11, p. XII(moduł G)Zał. nr 11, p. XIII(moduł H)Zał. nr 11, p. XIV(moduł H1) | Zał. II (moduł A2)Zał. II (moduł B)Zał. II(moduł D)Zał. II(moduł D1)Zał. II (moduł E)Zał. II (moduł E1)Zał. II (moduł F)Zał. II (moduł F1)Zał. II( moduł G)Zał. II(moduł H)Zał. II (moduł H1) |
| Gazomierze i przeliczniki do gazomierzy (MI-002) |
| Liczniki energii elektrycznej czynnej (MI-003) |
| Ciepłomierze (MI-004) |
| Instalacje pomiarowe do ciągłego i dynamicznego pomiaru ilości cieczy innych niż woda (MI-005) |
| Wagi automatyczne (MI-006) |
| Taksometry (MI-007) |
| Miary materialne (MI-008) |
| Przyrządy do pomiaru wymiarów (MI-009) |
| Analizatory spalin samochodowych (MI-010) |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |

*- pozostawić wyroby i moduły oceny zgodności będące w kompetencji jednostki.*

1. **ZAKRES AKREDYTACJI – OCENA ZGODNOŚCI URZĄDZEŃ W ZAKRESIE KOMPATYBILNOŚCI ELEKTROMAGNETYCZNEJ**

|  |  |
| --- | --- |
| Rodzaj działalności: | Przepis prawa krajowego i europejskiego: |
| **OCENA ZGODNOŚCI URZĄDZEŃ W ZAKRESIE KOMPATYBILNOŚCI ELEKTROMAGNETYCZNEJ** | Ustawa z dnia 13 kwietnia 2007 r. o kompatybilności elektromagnetycznej (Dz. U. 2018 poz. 397) **[1]**(wdrażająca dyrektywę 2014/30/UE) **[2]** |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Wyrób(y) / Przewidywane zastosowanie**  | **Procedura (moduł) oceny zgodności**  | **Specyfikacje techniczne** | **Odniesienie do przepisu prawa krajowego i europejskiego** |
| **[1]** | **[2]** |
| Urządzenia elektryczne i elektroniczne | Badanie typu UE |  | Art. 11 | Zał. III – Moduł B |

*- uszczegółowić wyroby gdy zasadne i pozostawić moduły oceny zgodności będące w kompetencji jednostki.*

1. **ZAKRES AKREDYTACJI – OCENA ZGODNOŚCI WAG NIEAUTOMATYCZNYCH**

|  |  |
| --- | --- |
| Rodzaj działalności: | Przepis prawa krajowego i europejskiego: |
| **OCENA ZGODNOŚCI WAG NIEAUTOMATYCZNYCH** | Rozporządzenie Ministra Rozwoju z dnia 2 czerwca 2016 r. w sprawie wymagań dla wag nieautomatycznych(Dz. U. 2016 poz. 802) **[1]** (wdrażające dyrektywę 2014/31/UE) **[2]**  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Wyrób(y) / Przewidywane zastosowanie**  | **Procedura (moduł) oceny zgodności**  | **Specyfikacje techniczne** | **Odniesienie do przepisu prawa krajowego i europejskiego** |
| **[1]** | **[2]** |
| Wagi nieautomatyczne | Badanie typu UEZgodność z typem w oparciu o zapewnienie jakości procesu produkcjiZapewnienie jakości procesu produkcjiZgodność z typem w oparciu o weryfikację produktuZgodność w oparciu o weryfikację produktuZgodność w oparciu o weryfikację jednostkową |  | Zał. nr 2, p. I(moduł B)Zał. nr 2, p. II(moduł D)Zał. nr 2, p. III(moduł D1)Zał. nr 2, p. IV(moduł F)Zał. nr 2, p. V(moduł F1)Zał. nr 2, p. VI(moduł G) | Zał. II, p. 1 (moduł B)Zał. II, p. 2 (moduł D)Zał. II, p. 3 (moduł D1)Zał. II, p. 4 (moduł F)Zał. II, p. 5 (moduł F1)Zał. II, p. 6 (moduł G) |

*- pozostawić wyroby i moduły oceny zgodności będące w kompetencji jednostki.*

1. **ZAKRES AKREDYTACJI – OCENA ZGODNOŚCI CIŚNIENIOWYCH URZĄDZEŃ TRANSPORTOWYCH**

|  |  |
| --- | --- |
| Rodzaj działalności: | Przepis prawa krajowego i europejskiego: |
| **OCENA ZGODNOŚCI CIŚNIENIOWYCH URZĄDZEŃ TRANSPORTOWYCH** | Rozporządzenie Ministra Transportu, Budownictwa i Gospodarki Morskiej z dnia 13 kwietnia 2012 r. w sprawie ciśnieniowych urządzeń transportowych(Dz. U. 2012 poz. 436) **[1]**(wdrażające dyrektywę 2010/35/UE) **[2]** |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Wyrób(y) / Przewidywane zastosowanie**  | **Procedura (moduł) oceny zgodności**  | **Specyfikacje techniczne** | **Odniesienie do przepisu prawa krajowego i europejskiego** |
| **[1]** | **[2]** |
| Naczynia ciśnieniowe wliczając w to naboje gazowe, ich zawory i w stosownych przypadkach inne wyposażenieZbiorniki, pojazdy-baterie, wagony-baterie, wieloelementowe kontenery do transportu gazu (MEGC), ich zawory i w stosownych przypadkach inne wyposażenie | Ocena zgodnościBadania okresoweBadania pośrednieBadania nadzwyczajnePonowna ocena zgodności |  | § 2 ÷ 5§ 10 ÷ 14§ 15§ 15§ 6 ÷ 9 | Sekcja I.1 załącznika I dyrektywy 2008/68/WESekcja II.1 załącznika II dyrektywy 2008/68/WESekcja III.1 załącznika III dyrektywy 2008/68/WEZałącznik III dyrektywy 2010/35/UE  |

*- uszczegółowić wyroby gdy zasadne i pozostawić moduły oceny zgodności będące w kompetencji jednostki.*

1. **ZAKRES AKREDYTACJI – OCENA ZGODNOŚCI BEZZAŁOGOWYCH SYSTEMÓW POWIETRZNYCH**

|  |  |
| --- | --- |
| Rodzaj działalności: | Przepis prawa europejskiego: |
| **OCENA ZGODNOŚCI bezzałogowych systemów powietrznych**  | Rozporządzenie delegowane Komisji (UE) 2019/945 z dnia 12 marca 2019 r. w sprawie bezzałogowych systemów powietrznych oraz operatorów bezzałogowych systemów powietrznych z państw trzecich (Dz.U. L 152 z 11.6.2019) |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Wyrób(y) / Przewidywane zastosowanie**  | **Procedura (moduł) oceny zgodności**  | **Specyfikacje techniczne** | **Odniesienie do przepisu prawa europejskiego** |
| Bezzałogowe systemy powietrzne klasy C0Bezzałogowe systemy powietrzne klasy C1Bezzałogowe systemy powietrzne klasy C2Bezzałogowe systemy powietrzne klasy C3Bezzałogowe systemy powietrzne klasy C4Elementy dodatkowe służące jednoznacznej zdalnej identyfikacji | Moduł B: Badanie typu UE Moduł H: Zgodność oparta na pełnym zapewnieniu, jakości |  | Załącznik część 8 – moduł BZałącznik część 9 – moduł H |

*- pozostawić wyroby i moduły oceny zgodności będące w kompetencji jednostki.*

**LOKALIZACJE KLUCZOWE**

**(siedziba główna, filie, oddziały, itp.)**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Nazwa** | **Adres** | **\*\*** |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |

*\*\* zaznaczyć „x” przy lokalizacjach, w których nie są prowadzone procesy oceny zgodności WE/UE,*

**WYMAGANE DOKUMENTY**

Do wniosku należy dołączyć następujące dokumenty:

* Księga Jakości, jeżeli opisuje system zarządzania jednostki notyfikowanej,
* Programy/procedury oceny zgodności w obszarze dyrektyw/rozporządzeń,
* wypełniony formularz FA-137 (formularz samooceny jednostki oceniającej zgodność ubiegającej się o akredytację do celów notyfikacji po raz pierwszy)
* wypełniony formularz FA-157 (Wykaz badań i działań realizowanych w ramach procedur oceny zgodności)

Do wniosku należy załączyć również wykaz przekazywanej do PCA dokumentacji wraz z jej identyfikacją (numer i data wydania, np. KJ – wyd. 1 z dnia dd-mm-rrrr).

|  |  |
| --- | --- |
|  | *.......................................................**podpis kierownika Jednostki/Laboratorium*  |