

Załącznik nr 2

Zasady określania czasu trwania ocen producentów materiałów odniesienia

W poniższych tabelach podano wartości współczynnika X stanowiącego wielokrotność / podwielokrotność bazowego czasu R - realizacji ocen na miejscu / zdalnych, określonego w dokumencie DA-04, w powiązaniu z funkcją audytora w ocenie i parametrami realizowanej oceny.

Audytor techniczny / ekspert (AT/SAT/E)						
	Proces akredytacji			Proces nadzoru		
Działalność produkcyjna realizowana w siedzibie lub poza siedzibą	liczba charakteryzowanych właściwości CRM/RM			liczba charakteryzowanych właściwości CRM/RM		
	do 2	3-5	> 6	do 2	3 - 5	> 6
	współczynnik X			współczynnik X		
	0,75	1	≥1,5	0,5	1	≥1,5

Audytor wiodący (AW/PAW)								
Złożoność systemu zarządzania CAB:	Proces akredytacji				Proces nadzoru			
- liczba lokalizacji (L)	1	≥2	1	≥ 2	1	≥2	1	≥ 2
- liczba charakteryzowanych właściwości CRM/RM (D)	1-3	1 - 3	≥ 4	≥ 4	1-5	1-5	≥ 6	≥ 6
	współczynnik X							
	0,75	1,25	1,0	≥1,5	1	2	1,5	≥ 2

Podane wartości współczynnika X dotyczą ocen realizowanych przez AW/PAW w odniesieniu do systemu zarządzania określonej (jednej) normy akredytacyjnej. W przypadku ocen połączonych różnych systemów zarządzania realizowanych przez AW/PAW współczynnik X podany w tabeli jest zwiększany o 0,5.

Ponadto, do celów określania wartości współczynnika X obowiązują poniższe założenia:

- Podana w tabelach charakterystyka zakresów akredytowanej działalności w obszarze oceny zgodności (liczba właściwości / lokalizacji odnosi się do zakresu realizowanej oceny, który w szczególności obejmuje część aktualnego / wnioskowanego zakresu akredytacji.
- Charakteryzowana właściwość CRM/RM dla procesu produkcji materiałów odniesienia obejmuje w poszczególnych przypadkach matrycę materiału odniesienia lub artefakt w powiązaniu z ustalonym podejściem, stosowanym do przypisywania wartości właściwości materiału odniesienia, wynikająca z zasad próbkowania w ocenach działalności produkcyjnej objętej aktualnym / wnioskowanym zakresem akredytacji.
- W przypadku wykorzystywania w procesie produkcji badań/pomiarów wykonywanych w nieakredytowanym własnym laboratorium producenta materiałów odniesienia, czas trwania oceny w obszarze badań / pomiarów realizowanej przez AT/SAT/E jest określany w oparciu o zasady próbkowania i zasady ustalania czasu trwania ocen wskazanych odpowiednio w programach akredytacji DAB-07 oraz DAP-04.
- W przypadku obserwacji audytu przeprowadzanego przez producenta materiałów odniesienia w nieakredytowanym laboratorium podwykonawcy, czas trwania obserwacji realizowanej przez AT/SAT/E jest określany w oparciu o czas trwania obserwowanego audytu.

- W przypadku ocen związanych z rozszerzeniem zakresu akredytacji czas trwania oceny realizowanej przez AT/SAT/E w obszarze produkcji związanej z wnioskowanym rozszerzeniem zakresu jest określany wg zasad jak dla procesu akredytacji.